



POWER TIG 255EXT

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango TIG	Rango Electrodo	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Pulso / CA	Antorchas	Peso y tamaño
GTAW-P / SMAW (TIG CA/CC con pulso / Electrodo CC)	Doble voltaje 120 / 240 V monofásico · 50/60 Hz	CC: 120 V 3–150 A · 240 V 5–250 A CA: 120 V 5–125 A · 240 V 5–250 A	Solo CC: 120 V 20–120 A 240 V 20–200 A	TIG: 60 % @ 250 A / 20 V (240 V) Electrodo: 35 % @ 160 A / 29 V (240 V) 120 V: TIG 60 % @ 150 A · Stick 35 % @ 120 A	90 V VRD <24 V	120 / 240 V: 11MÁX 38 / 38 A 11EF 30 / 30 A	Pulso TIG CC: .1–500 Hz Pulso TIG CA: .1–250 Hz Avanzado CA: .1–9.9 Hz Frec. CA 20–250 Hz · Balance 5–90 %	Serie 9 (aire) Serie 20 (agua) 4 m (12.5 ft) DINSE 35 mm ²	29.5 kg 45.7 × 25.4 × 63.5 cm (18" × 10" × 25")

El TIG más vendido de la serie EXT.

Operación doble voltaje 120/240 V.

Llévalo a donde haya un contacto y suelda. En 120 V opera bien para trabajo ligero; en 240 V entrega toda su potencia, con 250 A de TIG y 200 A en Electrodo. El doble voltaje expande de verdad su utilidad.

Ciclo de trabajo del 60 %.

El diseño con varios ventiladores y la ventilación generosa marcan la pauta de la clase comercial. El 60 % a 250 A — a la salida máxima, no a un amperaje reducido— te deja soldar 6 de cada 10 minutos a 250 A.

Control excelente a bajo amperaje.

El rango de CC baja hasta 3 A y el de CA hasta 5 A: apenas lo suficiente para mantener vivo el arco y soldar material casi tan delgado como una lámina. Tu equipo para lo paper-thin.

Memoria de 9 programas.

Fija y guarda hasta 9 programas de uso frecuente para recuperarlos al instante. Ideal para arrancar rápido sin readjustar todo en cada cambio de trabajo.

Listo para enfriador de agua.

Diseñada para operar con el enfriador apilable PowerCool 375; la conexión va integrada atrás y enciende con el interruptor principal de la soldadora. Junto con el carro, arma un paquete completo.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Pulso CA/CC con pulso avanzado en CA.

Pulso de hasta 500 Hz en CC y 250 Hz en CA: controla la deformación en delgados o apila monedas en el cordón. El pulso avanzado en CA despierta el equipo y lo lleva a más de 1" en aluminio alternando ciclos de CA y CC.

Control de la forma de onda en CA.

Ajusta el carácter del arco al soldar aluminio en CA, desde un mojado rápido y veloz hasta un arco más suave o un mejor control de la perforación en los metales más delgados.

Gráfico de secuencia de soldadura.

Una guía visual de cómo interactúa cada función y dónde estás en el cordón: pre-flujo, arranque, slope de subida, amperaje, pulso, balance y frecuencia de CA, slope de bajada, cráter y post-flujo.

Conexión rápida de gas.

Everlast fue pionera en las conexiones rápidas de gas. Retiras o cambias la antorcha en segundos, sin las llaves ni los minutos que suele tomar.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar de TIG a Electrodo y de vuelta mediante conectores tipo DINSE de 35 mm².

Función Electrodo (Stick).

Suelda cualquier electrodo —incluso E6010, más difícil de correr— con un arco suave como mantequilla o nítido y penetrante, según cómo la configures. Hot Start y fuerza de arco gestionan el arco.

Usos: Producción industrial · Fabricación comercial · HVAC · Marino · Tubería

El mejor equipo que vas a probar.

Como soldadoras se trata, el PowerTIG 255EXT es un paquete completo, con funciones que no encontrarás en otros equipos de su rango de precio. De hecho, puede que muchas de ellas ni siquiera aparezcan en equipos de la competencia mucho más caros. Es uno de los equipos TIG más vendidos de Everlast, y la garantía de partes y mano de obra termina de cerrar el trato.

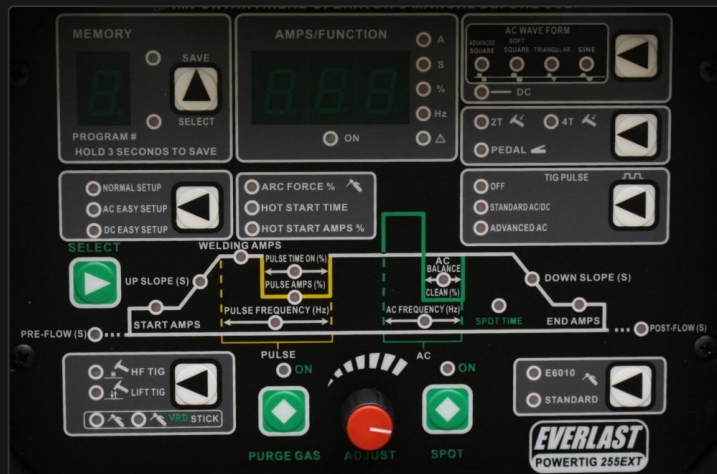
Una de las funciones que salta a la vista es la pura potencia y el ciclo de trabajo de esta máquina. Da justo en el punto dulce del rango de amperaje, con 250 A de soldadura TIG y

200 A en Electrodo, y lo hace al estándar de oro del 60 % de ciclo de trabajo: puedes soldar de forma continua 6 de cada 10 minutos a 250 A, lo que la convierte en una verdadera bestia industrial. También entrega un control excelente a baja corriente, con un rango de CC que baja hasta 3 A y uno de CA hasta 5 A; cualquiera que haya soldado mucho TIG sabe que eso es bajísimo, apenas para mantener vivo el arco en material casi tan fino como una hoja de papel.

El control de la forma de onda en CA amplía aún más el uso práctico de la máquina al soldar aluminio, con varias formas de onda que puedes acomodar a tus necesidades de calidad

y desempeño del arco. El pulso estándar en CA o CC suma otra herramienta para controlar el calor y mejorar la apariencia del cordón, pero el pulso avanzado en CA es el que cambia el juego cuando necesitas más potencia en aluminio: de pronto un equipo clasificado a la mitad despierta y se vuelve una máquina capaz de pasar de 1" alternando ciclos de CA y CC. Y no descuides el Electrodo: suelda cualquier varilla con un arco suave como mantequilla o nítido y penetrante, según cómo la configures.

TIG: Características CA vs. CC



Características en CA

- Frecuencia CA de 20 a 250 Hz para enfocar y dirigir el arco al soldar aluminio.
- Balance CA de 5 a 90 % (positivo) para controlar la acción de limpieza.
- Pulso CA de .1 a 250 Hz; pulso avanzado CA de .1 a 9.9 Hz para penetración extra en aluminio.
- Control de la forma de onda en CA para ajustar el carácter del arco.
- Arranque a bajo amperaje (5 A) para inicios controlados en material delgado.
- Selección de CA para soldar aluminio y magnesio en modo TIG.

Características en CC

- Pulso CC de .1 a 500 Hz para máximo control del calor en material delgado.
- Arranque HF sin contacto, además de Lift Start con pedal o gatillo de antorcha.
- Control 2T/4T para usar con el secuenciador y eliminar la necesidad del pedal.
- Slope de subida y bajada de 0 a 25 s, con pre-flujo y post-flujo ajustables.
- Selección de CC para acero inoxidable, acero al carbón y demás metales soldables.
- Operación Spot (punto) con temporizador de 0 a 10 s para puntos uniformes.

Equipo estándar

- Antorcha TIG serie 20 enfriada por agua, cuello rígido (cabeza recta), 4 m (12.5 ft)
- Antorcha TIG serie 9 enfriada por aire, cuello rígido (cabeza recta), 4 m (12.5 ft)
- Pinza de trabajo 350 A y cable, 3 m (10 ft)
- Portaelectrodo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Cable de alimentación de 2 m (6.5 ft), sin clavija
- Kit de consumibles inicial (sin tungsteno)
- Adaptador de 240 V a 120 V

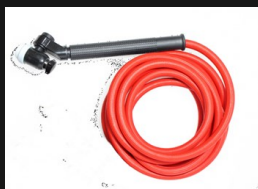
¿Puede operar con generador?

Sí, y muchos clientes lo hacen sin problema, pero nunca con un generador de menor capacidad, ni siquiera a amperajes reducidos para "salir del paso". El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total) y entregar al menos 10,500 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas recomendaciones puede dañar el equipo y anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Enfriador de agua PowerCool 375 — SKU PCW-375-240
- Pedal inalámbrico NOVA — SKU NVA-WL-FP200-EV07

- PowerCart 330 — SKU PC330-H
- Antorcha NOVA Rotaflex serie 20 (agua), 3.8 m (12.5 ft) — SKU NOVA-RF-20-35QD



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. La salida máxima verificada es de 250 A en TIG y 200 A en Electrodo (a 240 V); el cuerpo del folleto US menciona 255 A, pero la tabla y el manual fijan el ciclo de trabajo del 60 % a 250 A. Aunque se incluye un cable de alimentación, esta unidad viene con clavija NEMA 6-50 (estándar de 240 V, 1 fase, en Norteamérica); si cableas tus instalaciones, contrata a un electricista calificado conforme al artículo 630 del NEC. El folleto US indica 62 lb; el peso verificado en manual es 29.5 kg. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.