



POWER TIG 250EX

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango TIG	Rango Electrodo	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Pulso / CA	Antorcha	Peso y tamaño
GTAW-P / SMAW (TIG CA/CC con pulso / Electrodo CC)	240 V monofásico / trifásico (1 y 3 fase) 50/60 Hz	TIG CC: 5–250 A TIG CA: 5–250 A	Solo CC: 5–200 A	TIG: 60 % @ 250 A (CA o CC) Electrodo: 35 % @ 200 A / 28 V TIG 100 % @ 200 A · Electrodo 100 % @ 130 A	80 V	240 V 1/3 fase: 11MÁX 40 / 21 A 11EF 32 / 16 A	Pulso TIG CC: .5–500 Hz Pulso TIG CA: .5–500 Hz Frec. CA 20–250 Hz · Balance 10–90 %	Serie 18 rígida (agua) 4 m (12.5 ft) DINSE 25 mm²	29.5 kg 45.7 × 25.4 × 63.5 cm (18" × 10" × 25")

El OG de las TIG portátiles industriales.

Operación a 240 V, 1 y 3 fase.

La capacidad de operar en monofásica o trifásica llamó la atención de los profesionales desde el inicio. El cable viene sin clavija; para 240 V monofásica usa una NEMA 6-50P, instalada por un electricista calificado.

Ciclo de trabajo del 60 %.

La capacidad de enfriamiento marca la pauta de la clase industrial. El 60 % de ciclo de trabajo a 250 A —a la salida máxima, no a un amperaje reducido— es el estándar de oro para una máquina de producción.

Perillas análogas, control digital.

Por dentro, los controles se gestionan digitalmente para mayor confiabilidad y servicio; la interfaz sigue siendo análoga para conservar el tacto tradicional y la lectura de todos los ajustes de un vistazo.

Nuevo diseño de cubierta y carcasa.

Una mejora robusta sobre el gabinete anterior; asas extra para cargarlo y una cubierta protectora transparente, fácil de levantar con un guante puesto.

Listo para enfriador de agua.

Diseñada para operar con el enfriador apilable PowerCool 375; la conexión va integrada atrás y enciende con el interruptor principal de la soldadora. El diseño es casi continuo al apilarse.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Frecuencia y balance de CA ajustables.

Algo que no encontrarás en otras soldadoras de esta clase, sobre todo por el rango de ajuste. La frecuencia enfoca el arco y el amplio balance de CA controla la limpieza (etching) y la vida del tungsteno.

Función de pulso totalmente ajustable.

Ajuste completo de todas las funciones de pulso: amperaje de pulso, tiempo encendido y frecuencia de .5 a 500 Hz. El pulso reduce la deformación y la perforación por calor y mejora el cordón.

Control de fuerza de arco en Electrodo.

Mejora la experiencia en Electrodo con un control ajustable de fuerza de arco (0–100 %) para dominar la salpicadura y el mojado de la varilla.

Control de gatillo 2T/4T o por pedal.

El gatillo de la antorcha (incluido) puede usarse en lugar del pedal. Slope de subida/bajada, amperaje de arranque/fin y tiempos de pre/post-flujo son ajustables.

Conexión rápida de gas.

Everlast fue pionera en las conexiones rápidas de gas. Retiras o cambias la antorcha en segundos, sin las llaves ni los minutos que suele tomar.

Función Electrodo (Stick).

Buen desempeño en Electrodo con control ajustable de fuerza de arco. Esta unidad no está clasificada para E6010; si necesitas un celulósico, usa E6011 en su lugar.

Usos: Producción industrial · Fabricación · HVAC · Marino · Automovilismo · Agrícola

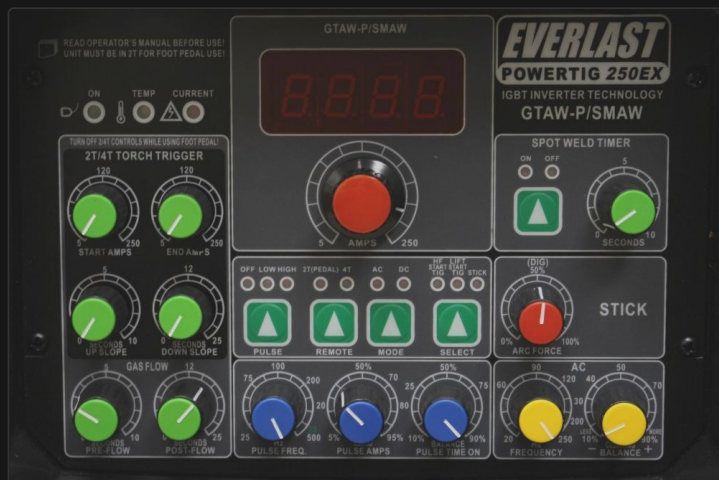
Construido para uso pesado.

En 2009, cuando se vendió el primer PowerTIG 250EX, la industria necesitaba algo fresco: una unidad económica con desempeño industrial, una lista generosa de funciones estándar y un tamaño que pudiera levantarse y llevarse a donde se necesitara. Desde entonces los competidores han lanzado modelos para atacar esa necesidad, pero pocos lo han logrado como el 250EX. Es un modelo tan revolucionario que, en muchos círculos profesionales, se le considera el OG de las soldadoras TIG portátiles industriales, con su mezcla perfecta de controles de la vieja escuela y una lista seria de funciones.

Aunque la interfaz sigue rindiendo homenaje a los controles de la vieja escuela, el interior y el exterior han recibido un refresco serio con los años. Los controles internos ahora se gestionan digitalmente, lo que hace a la unidad más ligera y confiable que nunca. Los viejos circuitos análogos se reemplazaron, reduciendo la necesidad de tarjetas de control para las distintas funciones de la máquina; hoy la mayoría de los controles de estilo análogo se manejan por el microprocesador. Eso se traduce en más precisión y repetibilidad, menos cosas que pueden fallar y reparaciones que toman minutos en lugar de horas; un sistema plug-and-play que el usuario puede atender él mismo si hace falta.

Con los años, muchos PowerTIG 250EX han llegado a complejos industriales donde las máquinas deben sacar pieza tras pieza, turno tras turno. No es por accidente: el 60 % de ciclo de trabajo a la salida máxima reajustó al alza el estándar de ciclo de trabajo industrial, que llevaba décadas erosionándose —muchas máquinas "profesionales" de la competencia ofrecen apenas 15 a 25 % a salida máxima. La capacidad de 1 y 3 fase también atrajo a los profesionales. La buena noticia es que, en su última generación, el 250EX se mantiene fiel al diseño original: conserva la doble fase, el 60 % de ciclo de trabajo a salida máxima y las mismas funciones que lo hicieron popular.

TIG: Características CA vs. CC



Características en CA

- Frecuencia CA de 20 a 250 Hz para enfocar el arco y controlar el esparcido del calor al soldar aluminio.
- Balance CA (limpieza) de 10 a 90 % (positivo): menos CA positiva significa menos etching lateral y más penetración.
- Pulso CA de .5 a 500 Hz, totalmente ajustable.
- Selección CA/CC: elige CA para soldar aluminio y magnesio en modo TIG.
- Rango de ajuste de limpieza y vida del tungsteno poco común en esta clase.
- Arranque a bajo amperaje para inicios controlados.

Características en CC

- Pulso CC de .5 a 500 Hz para máximo control del calor en material delgado.
- Arranque TIG con HF (sin contacto) o Lift Start, por gatillo o pedal.
- Slope de subida/bajada (0–10 / 0–25 s) y pre/post-flujo ajustables.
- Amperaje de arranque/fin ajustable para mejor inicio y atenuación del arco.
- Selección CC para acero inoxidable, acero al carbón y demás metales.
- Operación Spot (punto) para puntos y costuras uniformes con el gatillo.

Equipo estándar

- Antorcha TIG serie 18 enfriada por agua, cuello rígido (cabeza recta), 4 m (12.5 ft)
- Pinza de trabajo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Portaelectrodo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Regulador de aire / trampa de agua para corte por plasma
- Cable de alimentación de 2 m (6.5 ft), sin clavija
- Kit de consumibles inicial (sin tungsteno)

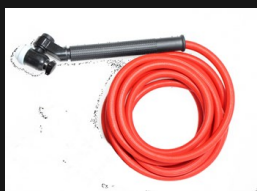
¿Puede operar con generador?

El tamaño modesto y la portabilidad del 250EX lo hacen un buen candidato para usarse con generador. El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total) y entregar al menos 10,500 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas recomendaciones puede anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Enfriador de agua PowerCool 375 — SKU PCW-375-240
- Pedal inalámbrico NOVA — SKU NVA-WL-FP200-EV07

- PowerCart 375 — SKU PC330-H
- Antorcha NOVA Rotaflex serie 20 (agua), 3.8 m (12.5 ft) — SKU NOVA-RF-20-25QD



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. Esta unidad no está clasificada para electrodos E6010 (celulósicos); usa E6011 como sustituto. La unidad no incluye clavija y opera en entrada de 1 o 3 fase; el cableado difiere entre ambas, así que un electricista calificado debe instalar la clavija adecuada (para 240 V monofásica, NEMA 6-50P). El folleto US indica 65 lb; el peso verificado en manual es 29.5 kg. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.