



LIGHTNING 275 MTS

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango de salida (240 V)	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Carrete y rodillo	Antorcha MIG	Pulso / arranque TIG	Peso y tamaño
GMAW / F-CAW / GTAW-P / SMAW (MIG / Flux-Cored / TIG CA-CC con pulso / Electrodo CC) 275 A MIG · 275 A TIG CC · 220 A Electrodo · sin pulso MIG	Doble voltaje 120 / 240 V monofásico 50/60 Hz	MIG: 30–275 A / 15.5–27.8 V TIG CC: 10–275 A · TIG CA: 15–225 A / 10.4–21 V Electrodo: 10–220 A / 20.4–28.8 V	60 % a la salida máxima de cada proceso (240 V)	80 V	I1MÁX: 48 A I1EF: 38 A VRD: Sí · E6010: Sí	Carrete 12" y 8" Rodillo .035–.045" Vel. máx. 600 IPM	Serie 36, 3 m	Pulso TIG 0–250 Hz · AC Advanced Pulse HV (sin contacto) / Lift / Live Lift Pantalla TFT HD 5.0"	37.2 kg 51.0 × 30.0 × 71.0 cm (20.1" × 11.9" × 28")

Hecho para trabajar.

Salida con inversor digital IGBT.

La salida eficiente del diseño de inversor entrega un arco consistente en todos los procesos y reduce los costos de operación. También disminuye el tamaño y mantiene el peso al mínimo.

Operación doble voltaje 120/240 V.

Funciona con energía monofásica de 120 V o 240 V. Incluye adaptador para 120 V; la unidad ajusta su salida según el voltaje conectado.

Pantalla a color digital de 5.0".

Pantalla a todo color con parámetros en tiempo real y navegación intuitiva. Los colores de alto contraste se leen con facilidad, incluso bajo el sol. Todo en una sola pantalla, sin menús ocultos.

TIG CA/CC y funciones de Electrodo.

Más allá del MIG, el TIG CA/CC suelda casi cualquier metal, incluidos inoxidable y aluminio, con salida CC y CA. La función de Electrodo completa el paquete con un arco CC suave y estable.

Pulso TIG y AC Advanced Pulse.

El pulso TIG es totalmente ajustable (0–250 Hz). El AC Advanced Pulse alterna entre CA y CC mientras pulsa para aportar más calor; permite rendir como una unidad de 375 A en aluminio.

Arrastre de alambre de 4 rodillos en aluminio fundido.

Alimentación de alambre suave y constante. Trabaja con antorchas push-pull o, con rodillos de ranura en U, empuja alambre de aluminio por sí solo usando un liner de polímero.



Tecnología PowerSet.

Calcula voltaje y velocidad de alambre a partir del espesor del material, el diámetro del alambre y otros datos. Reduce el esfuerzo y la habilidad necesarios; el modo manual completo queda disponible para los profesionales.

Conexión Euro Quick sin herramientas.

Cambios de antorcha rápidos y sin herramientas para reducir tiempos muertos. Casi todas las marcas fabrican conectores tipo Euro, lo que facilita cambiar a tu antorcha preferida.

Control de forma de onda CA.

Formas de onda cuadrada avanzada, cuadrada suave, triangular y sinusoidal dan control total sobre las características del arco TIG en CA para resultados precisos en aluminio.

Listo para spool gun y push-pull.

Conexión directa para soldar aluminio con MIG. Elige mango convencional o de pistola. Compatible con el Parker DSP 360 A, el Parker SGP 360 A o la pistola North MPG 300.

Cambio fácil de polaridad.

Los conectores tipo DINSE permiten cambiar la polaridad con rapidez. En TIG no hay que cambiar polaridad entre CC y CA; deja la antorcha donde está y la máquina hace el resto.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.

Usos: Fabricación · Taller en casa · Automotriz · Automovilismo · Reparación portátil

Hecho para los talleres que exigen precisión y versatilidad.

El Lightning 275 MTS entrega soldadura multiproceso profesional en un solo paquete compacto. Con pulso TIG CA/CC, MIG y Electrodo de hasta 275 amperios, esta máquina maneja desde aluminio delgado hasta acero pesado. Trae pantalla LCD a color HD de 5.0", tecnología PowerSet y un sistema de arrastre de 4 rodillos en aluminio fundido.

El verdadero diseño multiproceso reúne tres procesos sin concesiones. El MIG suelda con alambre sólido, con

alambre tubular (flux-cored) con gas o autoprotegido, y con alambres de inoxidable y aluminio. El TIG CA/CC entrega resultados profesionales en calibres gruesos o delgados: suficiente potencia para soldar hasta 3/8" de aluminio o 1/2" de acero. El Electrodo suma control de fuerza de arco, hot start, VRD y capacidad E6010/celulósico para soldadura descendente.

El AC Advanced Pulse, totalmente ajustable, alterna entre CA y CC mientras pulsa para aportar más calor a la

soldadura; esta función permite a la unidad rendir más como una soldadora de 375 A en aluminio. Las formas de onda cuadrada avanzada, cuadrada suave, triangular y sinusoidal dan control total sobre el arco TIG en CA. La memoria programable guarda hasta 30 programas, bloqueables y con nombre individual, para evitar cambios o borrados accidentales.

MIG: Modo Manual vs. Power Set

240V				MIG				C25				MANUAL			
Torch Polarity: Positive (+)								Gas: 75/25 Argon/CO ₂ Gas Mix							
19.5 ^V								265 ^{IPM}							
Volts								Inches/Min							
0.5 S		3.0 S		60 IPM		60 IPM		0.05 S		65 %		OFF			
Pre Flow		Post Flow		Start WFS		End WFS		Burn Back		Inductance		Spot			
				0.5 S		1.0 S		.035"		2T		Standard		IMP	
				Up Slope		Down Slope		Wire Dia.		Remote		Torch		Units	

Modo Manual

- Barra de información superior con estado del proceso.
- Pantalla de velocidad de alambre; al soldar, funciona también como amperímetro.
- Pantalla de voltaje; cambia para reflejar el parámetro seleccionado.
- Temporizador de punto/costura.
- Temporizadores de pre/post-flujo y de slope de subida y bajada.
- Temporizador de control de burn-back e inductancia ajustable.
- Selección de operación remota.
- Pantalla con código de color (verde/amarillo/rojo) y selección de unidades.
- Guardado/recuperación de memoria, hasta 30 programas.

240V				MIG				CO ₂				PowerSet			
Torch Polarity: Positive (+)								Gas: 100% CO ₂							
16.4 ^V								180 IPM							
Volts								Inches/Min							
															
				.5 S		1.5 S		0.0 S		65 %					
				Pre Flow		Post Flow		Burn Back		Inductance					
				.024"		22GA		STD		IMP					
				Wire Dia.		Material		Torch		Units					

Modo Power Set

- Entrada de selección de diámetro de alambre.
- Entrada de espesor de material.
- Los ajustes de voltaje y velocidad de alambre se calculan automáticamente.
- Los demás parámetros que no se muestran quedan fijados en valores optimizados.
- Indicadores gráficos tipo "deslizador" con código de color te ayudan a ver los mejores ajustes.
- La cantidad justa de funciones te mantiene en control.
- Navegación simplificada que reduce el tiempo de aprendizaje. Carretes: 12" y 8". Sistema de 4 rodillos en aluminio fundido.

Equipo estándar

- Antorcha MIG serie 36, 3 m (10 ft), 320 A
- Antorcha TIG serie 18 enfriada por agua
- Pinza de trabajo 300 A y cable, 3 m (10 ft)
- Portaelectrodo 300 A y cable, 3 m (10 ft)
- Pedal NOVA con cable, 7.6 m (25 ft)
- Kit de consumibles inicial (sin alambre ni tungsteno)
- Adaptador de carrete de 8"
- Adaptador para operación en 120 V
- Regulador de Argón tipo bola flotante

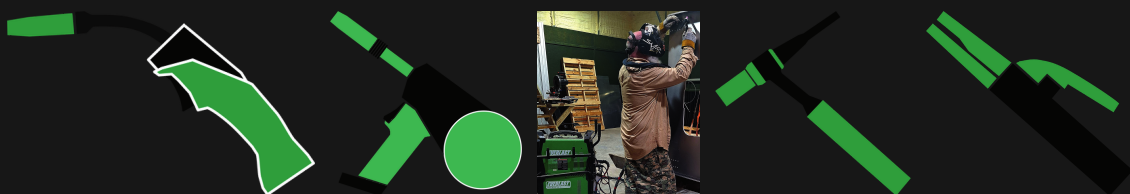
¿Puede operar con generador?

El tamaño compacto del Lightning lo hace ideal para soldadura portátil. El generador debe entregar energía limpia (menos de 5 % de distorsión armónica total) y al menos 13,000 W de sobretensión (surge). Los generadores tipo inversor son recomendables, pero no obligatorios si se cumple el estándar de 5 % o menos. Úsalo solo con el generador a máxima aceleración. Apaga la soldadora antes de apagar el generador. No seguir estas recomendaciones puede anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Spool gun Parker DSP 360 A, 7.6 m (25 ft)
- Antorcha push-pull Parker SGP 360 A o North MPG 300, 7.6 m (25 ft)
- Rodillos de arrastre y liners (.023/.030, .035/.045 V, ranura en U o Flux)
- Pedal inalámbrico NOVA
- Enfriador de agua PowerCool W300

- Antorcha MIG serie 24, 3 m o 4.6 m (10 o 15 ft) — ideal para uso < 230 A
- Antorcha TIG serie 20, 4.6 m o 7.6 m (15 o 25 ft)
- Enfriador de agua PowerCool 401
- PowerCart 301



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. El peso indicado (37.2 kg) proviene del manual técnico; el folleto original indica 92 lb. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.