



REDSABRE 1500

Especificaciones de operación

Procesos	Entrada	Salida óptica	Clase de láser	Ciclo de trabajo	Long. de onda	Wobble	Alambre	Programas	Peso y tamaño
Soldar / Limpiar / Cortar (láser de fibra)	240 V · 50/60 Hz · 1 fase entrada 6000 W	1500 W	Clase 4 1080 nm	100 %	1080 nm	0-300 Hz	Sí · .8-1.2 mm (.030-.045")	32 pantalla táctil	38 kg (84 lb) 667 × 276 × 572 mm (26.2" × 10.9" × 22.5")

Soldadura de nueva generación.

Enfriado por aire de múltiples ventiladores.

Reduce notablemente el tamaño y el peso frente a modelos láser enfriados por agua de la misma potencia.

Bajo aporte de calor sin rival.

Mantiene a raya la deformación y los problemas térmicos; deja el metal circundante frío al tacto.

Sistema completo de láser de fibra.

Suelda, corta y limpia con distintas boquillas y lentes.

Enclavamiento de seguridad.

Impide la activación del láser sin contacto directo con el metal. E-Stop e interruptor de llave añaden seguridad extra.

Garantía de 5 años en partes y mano de obra.

Sobre la fuente de poder láser. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Luz "On" en la antorcha.

Indica que el láser está activado y encendido, visible para el operador en todo momento.

Láser piloto rojo visible.

Guía precisa de baja potencia para la longitud de onda "invisible" de 1080 nm del láser principal Clase 4.

Alimentador de alambre sincronizado (opcional).

Alimenta alambre de forma segura para mejor fusión cuando no conviene la soldadura autógena.

Pantalla táctil superior.

Elimina perillas y botones. El alimentador de alambre también se programa por pantalla táctil.

Tres funciones de limpieza.

Soldaduras limpias y remoción de óxido, pintura y cascarilla con sus lentes; corte de lámina delgada con lente opcional.

Usos: Aeroespacial · Automotriz · Agrícola · HVAC · Manufactura · Marina · Automovilismo · Metales preciosos

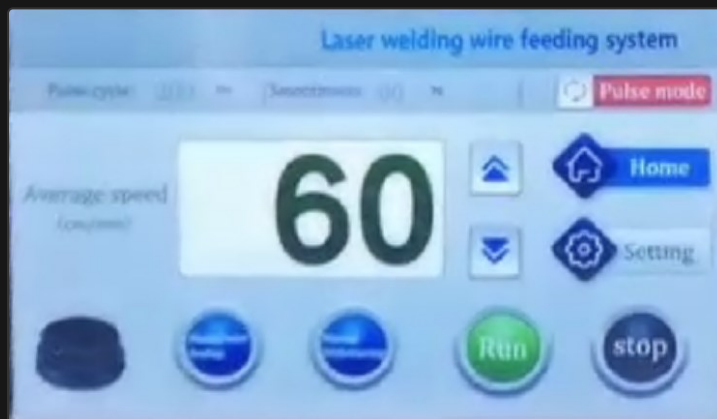
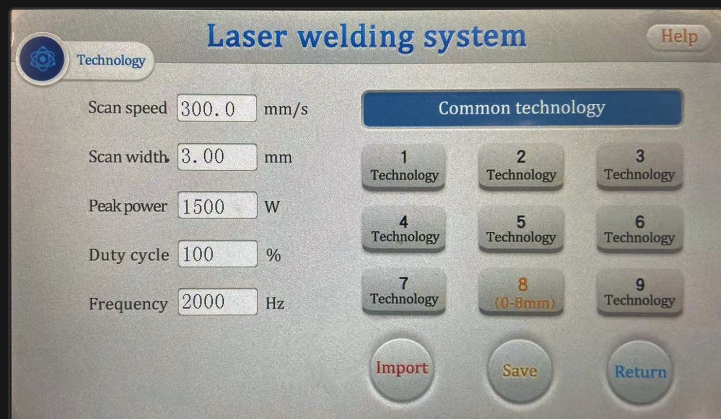
¿Qué puede hacer el sistema RedSabre por tí?

La tecnología láser ha avanzado mucho en los últimos años. El láser de fibra, introducido en los años 60, ha tenido desarrollos importantes que abrieron nuevas aplicaciones. Los soldadores láser enfriados por agua pusieron al láser a la vanguardia con unidades de mano que sueldan, limpian y cortan; pero siguen siendo demasiado voluminosos para ser verdaderamente portátiles.

El diseño de estado sólido enfriado por aire del RedSabre 1500 reduce el tamaño total y hace de la portabilidad una opción real. Produce soldaduras de alta calidad y baja distorsión. Puede soldar de forma autógena o con el alimentador sincronizado para añadir aporte. La velocidad puede ser de 3 a 6 veces mayor que el TIG, con una ZAC mucho menor.

Con dos estilos de limpieza retira óxido, pintura y cascarilla de forma más amigable con el ambiente: haz ancho (120 mm) para piezas automotrices, o angosto (30 mm) para la zona de soldadura. Como función auxiliar entrega cortes limpios de borde angosto en lámina de hasta 1.5 mm (.060"), ideal para hojalatería y HVAC.

Interfaz, boquillas y seguridad



Capacidades de fusión

- Ancho de soldadura: hasta 4 mm+.
- Acero: fusión hasta 4 mm+ de profundidad.
- Inoxidable: fusión hasta 4 mm de profundidad.
- Aluminio: fusión hasta 3 mm de profundidad.
- Otros metales: hasta 2-3 mm de profundidad.
- Corte de lámina delgada hasta 1.5 mm (.060").
- Velocidad 3-6× la del TIG, con menor ZAC.

Seguridad del láser (Clase 4)

- Láser Clase 4 de 1080 nm — exige protección ocular específica.
- Enclavamiento: no activa sin contacto con el metal.
- Paro de emergencia (E-Stop) e interruptor de llave.
- Luz "On" visible en la antorcha durante el uso.
- Láser piloto rojo de baja potencia como guía.
- Requiere capacitación del operador y controles del área.
- El EPP y los procedimientos no se sustituyen por el interlock.

Equipo estándar

- Antorcha láser ergonómica de 10 m (32.8 ft) con enclavamiento por contacto
- Boquillas de soldadura estándar (placa, esquina exterior, .8-1.0 mm, .9-1.2 mm)
- Lentes para soldadura y limpieza
- Panel de control de pantalla táctil

Seguridad ante todo (Clase 4)

La operación de un láser Clase 4 exige protección ocular adecuada para 1080 nm, capacitación del operador y controles del área de trabajo conforme a la normativa aplicable. El enclavamiento de seguridad, el E-Stop y el interruptor de llave son parte del sistema de protección, pero no sustituyen el equipo de protección personal ni los procedimientos de seguridad.

Opciones y accesorios

- Alimentador de alambre sincronizado
- Lentes para limpieza (haz ancho 120 mm / angosto 30 mm)
- Lente de corte para lámina delgada
- Boquillas adicionales según aplicación



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 5 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder láser y no cubre accesorios, consumibles, lentes ni boquillas. El láser Clase 4 exige operación con el equipo de protección y la capacitación adecuados. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.