



THUNDER 255 MTS

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango de salida (240 V)	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Carrete y rodillo	Antorcha MIG	Pulso / arranque TIG	Peso y tamaño
GMAW-P / F-CAW / GTAW-P / SMAW (MIG-Pulso / Flux-Cored / TIG CC con pulso / Electrodo)	240 V monofásico, 50/60 Hz	MIG: 30–275 A / 15.5–27.8 V TIG CC: 10–250 A / 10.5–20.0 V Electrodo: 10–220 A / 20.4–28 V	60 % a la salida máxima de cada proceso	80 V	I1MÁX: 48 A I1EF: 38 A VRD: Sí · E6010: Sí	Carrete 12" (13.6–20 kg) Rodillo .035–.045" Vel. máx. 600 IPM	Serie 24, 3 m	Pulso MIG simple sinérgico Pulso TIG 0–500 Hz HV (sin contacto) / Lift Start	37.2 kg 51.0 × 30.0 × 71.0 cm (20.1" × 11.9" × 28")

Tres procesos, sin concesiones.

Salida con inversor digital IGBT.

Tres procesos de soldadura en una sola unidad, bajo estándares de desempeño "sin concesiones": el rendimiento de un proceso no se sacrifica en favor de los otros.

Operación a 240 V.

Funciona sin problema con energía de 240 V monofásica; requiere un contacto estándar NEMA 6-50R.

Pantalla a color digital grande.

La pantalla de 4.3" hace que los ajustes principales se vean de un vistazo a distancia. La codificación por color y los gráficos ayudan a fijar parámetros con rapidez.

Conexiones de gas MIG y TIG separadas.

Dos conexiones de gas independientes en la parte trasera. No hay que cambiar gas ni reguladores. Incluye control automático de gas para TIG.

Arrastre de alambre de 4 rodillos (aluminio/acero).

Alimenta alambre sólido de .023 a .045" de diámetro. Para alambres menores a .045" hay rodillos, antorchas y liners opcionales sin salpicaduras.

Listo para spool gun y push-pull.

Compatible con el spool gun Parker opcional, el push-pull tipo pistola Parker, o los sistemas Everlast In-line Premium Push-Pull para aluminio a distancia.



Conexión Euro Quick sin herramientas.

El mejor diseño para conectar la antorcha MIG, sin herramientas, con menor riesgo de desalineación y fugas de gas.

Funciones de pulso MIG y TIG.

Pulso MIG simple sinérgico y pulso TIG totalmente ajustable en modo estándar. El pulso MIG se simplifica aún más en modo PowerSet.

Función PowerSet.

Selecciona el proceso e indica el tamaño de alambre/electrodo y el espesor del metal; la unidad se ajusta a un valor utilizable de forma automática.

Función remota.

Compatible con el pedal incluido o el gatillo de la antorcha para controlar las funciones y el amperaje.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar a Flux-Cored y de vuelta a alambre sólido, o de Electrodo a TIG, sin complicaciones.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Usos: Fabricación · Taller en casa · Automotriz · Automovilismo · Reparación portátil

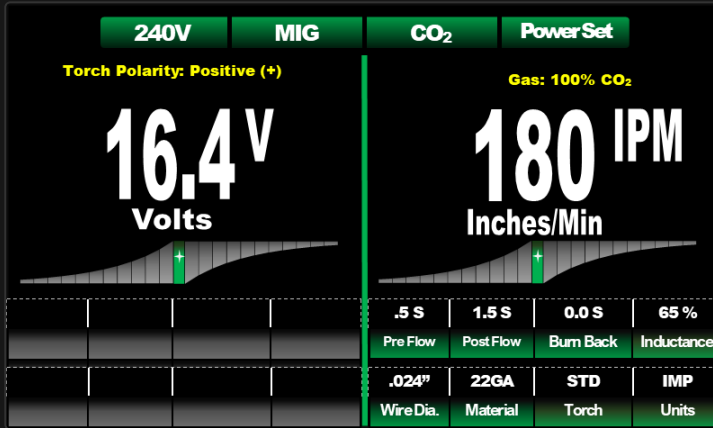
Refinamiento de la serie PowerMTS.

El Thunder mejora los conceptos de la serie PowerMTS con una nueva interfaz: pantalla LCD grande, pulso simple sinérgico, temporizador de punto/costura MIG, Flux-Cored con gas, TIG CC con pulso y control de forma de onda, compatibilidad con push-pull, memoria de hasta 30 programas, ajuste E6010 en Electrodo y la función PowerSet.

Tres procesos de soldadura conviven en una sola fuente bajo un estándar "sin concesiones": el rendimiento de MIG, TIG y Electrodo no se sacrifica entre sí. Las conexiones de gas MIG y TIG separadas en la parte trasera eliminan el cambio de reguladores, y el control automático de gas TIG simplifica el día a día. El sistema de 4 rodillos alimenta alambre sólido de .023 a .045".

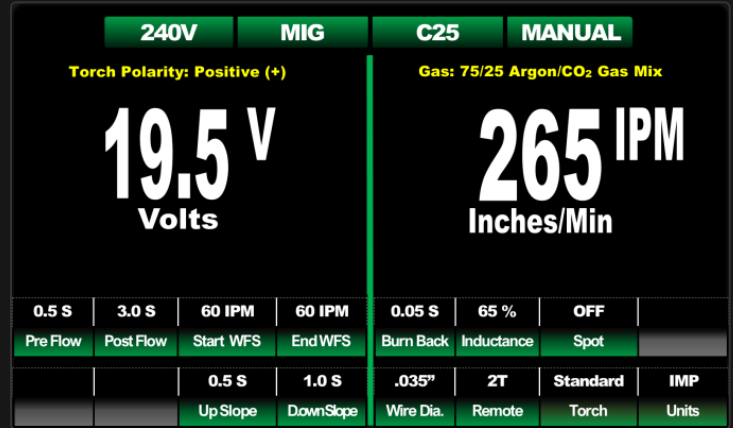
Se complementa con control por pedal, HF/lift con remoto y live lift start en TIG, salida trasera para enfriador opcional, avance de alambre, purga de gas, control Run-in y sistema de 4 rodillos. La función PowerSet elimina la adivinanza: eliges el proceso, indicas el diámetro de alambre/electrodo y el espesor del metal, y la unidad fija un valor utilizable de forma automática.

MIG: Modo Manual vs. Power Set



Modo Manual

- Barra de información verde superior con estado y recordatorios de proceso.
- Recordatorios de polaridad de antorcha y gas para reducir errores.
- Lista completa de ajustes, con temporizadores de punto y costura.
- Pre/post-flujo de gas ajustable.
- WFS/A de inicio y fin más slope para mejores arranques y relleno de cráter.
- Control de burn-back para evitar que el alambre se pegue.
- Inductancia para adaptar el arco MIG y el perfil de cordón.
- Unidades imperiales o métricas; la operación remota cambia el funcionamiento del gatillo.
- Los números se vuelven amarillos al cruzar el rango óptimo de cortocircuito; los ajustes no aplicables se atenúan.



Modo Power Set

- Indica diámetro de alambre y espesor del material tras elegir proceso; la unidad fija ajustes utilizables.
- Limita automáticamente el espesor máximo según diámetro y tipo de alambre.
- Todos los modos incluyen PowerSet, adaptado a cada proceso.
- Símbolos gráficos cambian de verde a amarillo a rojo en rangos críticos.
- Rango de ajuste amplio para afinar, con límites de seguridad.
- Muchos ajustes se gestionan automáticamente.
- Programas: hasta 30 guardables y bloqueables. Carretes: 8" (5.4 kg) y 12" (20 kg). Sistema de 4 rodillos.

Equipo estándar

- Antorcha MIG serie 36, 3 m (10 ft)
- Pinza de trabajo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Antorcha TIG serie 26 enfriada por aire
- Portaelectrodo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Pedal
- Kit de consumibles inicial para MIG y TIG

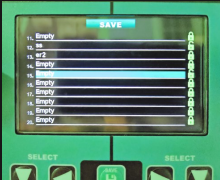
¿Puede operar con generador?

El tamaño compacto del Thunder lo hace ideal para soldadura portátil. El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total); consulta al fabricante antes de comprar. Debe entregar al menos 13,000 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas recomendaciones puede anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Spool gun Parker DSP 360 A, 7.6 m (25 ft) — #EV-DSP360A-24-P10-80ER
- Push-pull Everlast MPG 300 A, 7.6 m (25 ft) — #EV-MPG300A-25
- Antorcha serie 24, 3 m (10 ft) — #EV-MG24-3M (para alambres ≤.035" pide liner azul)
- Liner azul para alambres acero/inoxidable ≤.035", 3 m — #EV-GMO-500-BSL-10

- Rodillo ranura en V .023/.030" — #EV-DR-VG-0608-1
- Rodillo ranura en V .030/.040" — #EV-DR-VG-0810-1
- Liner azul para acero .023-.035" — #EV-GM0500-BSL-10



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.