



THUNDER 215

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango de operación	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Carrete y rodillo	Antorcha MIG	Vel. alambre	Peso y tamaño
GMAW / F-CAW / GTAW-P / SMAW (MIG / Flux-Cored / TIG CC pulso / Electrodo)	Doble voltaje 120 / 240 V	MIG: 30–215 A (120 V: 30–125 A) TIG CC: 10–215 A (120 V: 10–125 A) Electrodo: 10–175 A (120 V: 10–100 A)	35 % @ máx. cada proceso	85 V	I1MÁX: 37 A (120 V: 33 A) I1EF: 23 A (120 V: 20 A) E6010: Sí · VRD: Sí	Carrete 4"–8" Rodillo .030–.035"	Serie 24, 3 m	600 IPM (120 V: 425 IPM) Pantalla TFT HD 4.3"	25.9 kg 45.3 × 24.4 × 69.9 cm (17.8" × 9.6" × 27.5")

Tres procesos, sin concesiones.

Salida con inversor digital IGBT.

Tres procesos de soldadura en una sola unidad, bajo estándares de desempeño "sin concesiones": el rendimiento de un proceso no se sacrifica en favor de los otros.

Operación doble voltaje 120/240 V.

Funciona con entrada de 120 V o 240 V sin cambiar terminales. Detecta el voltaje automáticamente al usar el adaptador de 240 V a 120 V incluido.

Pantalla a color digital grande.

La pantalla de 4.3" hace que los ajustes principales se vean de un vistazo a distancia. La codificación por color y los gráficos ayudan a identificar y fijar parámetros con rapidez.

Conexiones de gas MIG y TIG separadas.

En la parte trasera, dos conexiones de gas independientes para MIG y TIG. No hay que cambiar gas ni reguladores. Incluye control automático de gas para TIG.

Arrastre de alambre de 2 rodillos (aluminio/acero).

Alimenta alambre sólido de .023" hasta .040" de diámetro y Flux-Cored .045" con rodillos opcionales.



Listo para spool gun y push-pull.

Compatible con el spool gun Parker opcional, el push-pull tipo pistola Parker, o los sistemas Everlast Premium Push-Pull en línea.

Conexión Euro Quick sin herramientas.

El mejor diseño para conectar la antorcha MIG, sin herramientas, con menor riesgo de desalineación y fugas de gas.

Función PowerSet.

Selecciona el proceso e indica el tamaño de alambre/electrodo y el espesor del metal; la unidad se ajusta a un valor utilizable de forma automática.

Función remota.

Compatible con el pedal incluido o el gatillo de la antorcha para controlar las funciones y el amperaje.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar a Flux-Cored y de vuelta a alambre sólido: girar y listo. El TIG CC trae HV start sin contacto, pulso totalmente ajustable y guarda hasta 30 programas.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Usos: Fabricación · Taller en casa · Automotriz · Automovilismo · Reparación portátil

Más funciones de las que esperarías.

El Thunder 215 reúne MIG, TIG CC con pulso y Electrodo en un solo equipo compacto de doble voltaje, bajo el estándar "sin concesiones" de Everlast: ningún proceso cede desempeño en favor de los otros. Para cualquier proceso, la calidad del arco está entre las mejores de la industria, con una pantalla LCD TFT HD a color de 4.3" que muestra los ajustes principales de un vistazo, codificados por color.

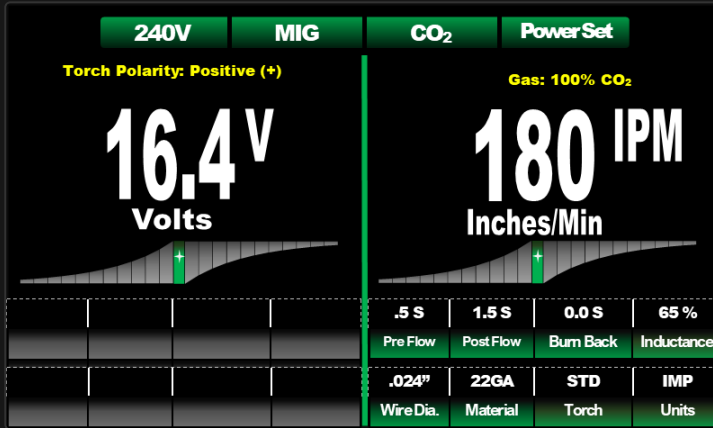
El TIG CC trae HV start, el arranque TIG sin contacto pionero de Everlast, además de Lift Start con remoto y Live

Lift Start, pulso totalmente ajustable de 0 a 150 Hz y control del ciclo por pedal o gatillo. El Electrodo es tan suave como con cualquier E7018 o E6010 de 1/8", con Hot Start, Arc Force y VRD. La función PowerSet sinérgica elimina la adivinanza: selecciona el proceso, indica el tamaño de alambre o electrodo y el espesor del metal, y la unidad fija un valor utilizable.

El arrastre de 2 rodillos en aluminio fundido alimenta alambre sólido de .023" a .040" y Flux-Cored .045" con

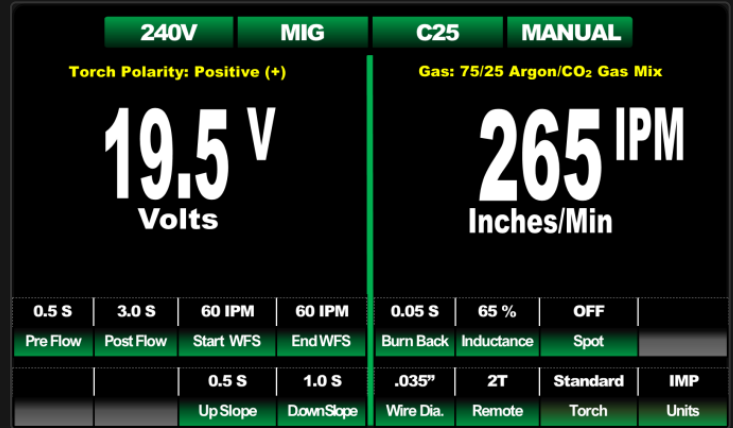
rodillos opcionales, y queda listo para spool gun o push-pull para aluminio MIG. Dos entradas de gas independientes en la parte trasera evitan cambiar reguladores entre MIG y TIG. La unidad guarda y bloquea hasta 30 programas para evitar borrado o manipulación, e incluye el paquete TIG y Electrodo de fábrica.

MIG: Modo Manual vs. Power Set



Modo Manual

- Barra de información verde superior con estado y recordatorios de proceso.
- Recordatorios de polaridad de antorcha y gas para reducir errores.
- Lista completa de ajustes, con temporizadores de punto y costura.
- Pre/post-flujo de gas ajustable.
- WFS/A de inicio y fin más slope para mejores arranques y relleno de cráter.
- Control de burn-back para evitar que el alambre se pegue.
- Inductancia para adaptar el arco MIG y el perfil de cordón.
- Unidades imperiales o métricas; la operación remota cambia el funcionamiento del gatillo.
- Los números se vuelven amarillos al cruzar el rango óptimo de cortocircuito; los ajustes no aplicables se atenúan.



Modo Power Set

- Indica diámetro de alambre y espesor del material tras elegir proceso; la unidad fija ajustes utilizables.
- Limita automáticamente el espesor máximo según diámetro y tipo de alambre.
- Todos los modos incluyen PowerSet, adaptado a cada proceso.
- Símbolos gráficos cambian de verde a amarillo a rojo en rangos críticos.
- Rango de ajuste amplio para afinar, con límites de seguridad.
- Muchos ajustes se gestionan automáticamente.
- Hasta 30 programas guardables y bloqueables; carretes 4" (0.9 kg) y 8" (5.4 kg); entradas de gas dobles atrás.

Equipo estándar

- Antorcha MIG serie 24, 3 m (10 ft)
- Pinza de trabajo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Antorcha TIG serie 26 enfriada por aire
- Portaelectrodo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Pedal
- Adaptador de 240 V a 120 V
- Kit de consumibles inicial para MIG y TIG

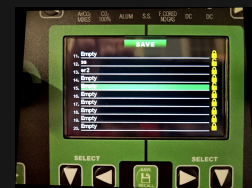
¿Puede operar con generador?

El tamaño compacto del Thunder lo hace ideal para soldadura portátil. El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total); consulta al fabricante antes de comprar. Debe entregar al menos 9,000 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas recomendaciones puede anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Spool gun Parker DSP 360 A, 7.6 m (25 ft) — #EV-DSP360A-24-P10-80ER
- Push-pull Everlast MPG 300 A, 7.6 m (25 ft) — #EV-MPG300A-25
- Rodillo ranura en V .023/.030" — #EV-DR-VG-0608-1
- Rodillo ranura en V .030/.040" — #EV-DR-VG-0810-1

- Liner azul para acero .023-.035" — #EV-GM0500-BSL-10
- Carro para soldadora — #PC-375LF
- Cubierta para soldadora — #EV-CVR-S



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.