



STORM 215C

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango de operación	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Carrete y rodillo	Antorcha MIG	Vel. alambre	Peso y tamaño
GMAW / F-CAW / SMAW / PAC (MIG / Flux-Cored / Electrodo / Corte por plasma)	Doble voltaje: 120 / 240 V	MIG: 240 V 30–200 A · 120 V 30–125 A Electrodo: 240 V 10–160 A · 120 V 10–100 A Plasma: 240 V 20–40 A · 120 V 20–25 A	35 % a la salida máxima de cada proceso	74 V	I1MÁX: 33 A (120 V: 35 A) I1EF: 20 A (120 V: 21 A)	Carrete 4"–8" (0.9–5.4 kg) Rodillo .023–.030" (V) Opc. .035"–.045"	Serie 15, 4 m Plasma iPT40, 4 m	600 IPM (120 V: 425 IPM) Pantalla LCD color	27.2 kg 44.5 × 24.8 × 66.1 cm (17.5" × 9.75" × 26")

Tres procesos. Una unidad.

Un primero en multiprocesos.

MIG, Electrodo y Plasma juntos en una sola unidad gracias al inversor de control digital IGBT.

Operación doble voltaje 120/240 V.

Funciona con entrada de 120 V o 240 V sin cambiar terminales. Detecta el voltaje automáticamente con el adaptador de 240 V a 120 V incluido.

Pantalla a color digital grande.

Los ajustes principales se ven de un vistazo a distancia. La codificación por color y los gráficos ayudan a fijar parámetros con rapidez.

Listo para spool gun.

Compatible con el spool gun SM200N-MTS opcional: selecciona la función, conéctalo y a trabajar.

Conexión Euro Quick sin herramientas.

El mejor diseño para conectar la antorcha MIG, sin herramientas, con menor riesgo de desalineación y fugas de gas.



Cubierta protectora transparente.

Protege el panel del polvo de esmerilado, chispas y suciedad. Se levanta con manos enguantadas sin quitarse el guante.

Función PowerSet.

Selecciona el proceso e indica el tamaño de alambre/ electrodo y el espesor del metal; la unidad se ajusta a un valor utilizable de forma automática.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar a Flux-Cored y de vuelta a alambre sólido: girar y listo.

Electrodo de calidad profesional.

Suelda con varillas comunes E6011, E6013, E7014 y E7018, con Hot Start y Arc Force ajustables en modo Electrodo.

Plasma con cortes de seguridad.

La capacidad de corte compite con plasmas de 30–40 A, con corte de seguridad por bajo o nulo flujo de aire.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.

Usos: Fabricación · Taller en casa · Automotriz · Automovilismo · Reparación portátil

Tres herramientas en una.

El Storm 215C es un primero en multiprocesos: integra MIG, Electrodo y Plasma en una sola unidad compacta gracias al inversor de control digital IGBT. Suma a eso la operación de doble voltaje 120/240 V y tienes un equipo que va del taller en casa a la reparación portátil sin cambiar terminales: detecta el voltaje de entrada automáticamente con el adaptador incluido.

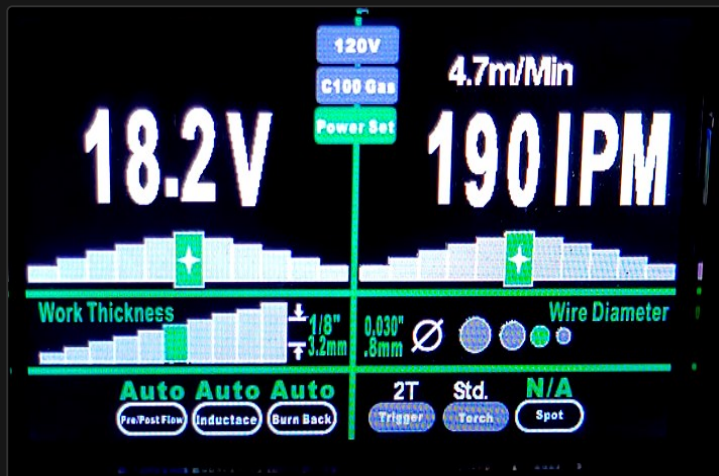
La calidad del arco MIG/Electrodo está entre las mejores de la industria, y la capacidad de corte por plasma compite con

otros cortadores de 30–40 A. La pantalla a color digital muestra los ajustes principales de un vistazo, con codificación por color y gráficos que ayudan a identificar y fijar parámetros con rapidez. La cubierta protectora transparente cuida el panel del polvo de esmerilado, las chispas y la suciedad, y se levanta con manos enguantadas.

El modo PowerSet simplifica la configuración y elimina la adivinanza: seleccionas el proceso, indicas el tamaño de alambre o electrodo y el espesor del metal, y la unidad fija

un valor utilizable de forma automática. Suma control de Hot Start y Arc Force en Electrodo, ajuste de inductancia y pre/post-flujo en MIG, control de gatillo 2T/4T para MIG y Plasma, modo MIG aluminio independiente, recordatorios de polaridad, antorcha y gas al cambiar de proceso, y corte de seguridad de plasma por bajo o nulo flujo de aire.

PowerSet vs. Manual



PowerSet vs. Manual

- La unidad tiene más ajustes que solo voltaje y amperaje: pre/post-flujo de gas en MIG, inductancia y burn-back, y Arc Force y Hot Start en Electrodo.
- En modo manual controlas todas esas funciones a tu preferencia.
- En modo PowerSet, esas funciones quedan en "Auto" por defecto para una operación más simple.
- Algunas funciones siguen a cargo del usuario en PowerSet, como el tipo de antorcha y el estilo de gatillo.
- El "árbol" de recordatorios te indica el tipo de gas, el voltaje de operación y si estás en modo Manual o PowerSet.
- En PowerSet seleccionas el espesor del trabajo y el diámetro de alambre/electrodo; el voltaje y el amperaje se fijan solos.
- La barra con estrella te guía de regreso al "centro" si te alejas demasiado del ajuste.



Funciones destacadas

- PowerSet para control sinérgico y configuración sin adivinanza.
- Pre/post-flujo ajustable en modo manual para MIG/Plasma.
- Capacidad de spool gun (opcional) en cualquier modo MIG/Flux.
- Modo MIG aluminio independiente.
- Control de gatillo 2T/4T para MIG y Plasma.
- Ajuste de inductancia MIG (humectación del charco y rigidez del arco).
- Electrodo con varillas comunes E6011, E6013, E7014, E7018.
- Control de Hot Start y Arc Force en modo Electrodo.
- Corte de seguridad de plasma por bajo/sin aire.
- Recordatorios de polaridad, antorcha y gas al cambiar de proceso.
- Operación 120 V o 240 V con autodetección de entrada.

Equipo estándar

- Antorcha MIG serie 15, 4 m (12 ft)
- Pinza de trabajo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Antorcha de plasma iPT40 Innotec, 4 m (12 ft)
- Portaelectrodo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Regulador de aire / trampa de agua para plasma
- Adaptador de 240 V a 120 V
- Kit de consumibles inicial para MIG y plasma

¿Puede operar con generador?

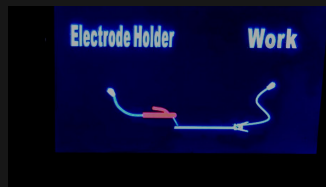
El tamaño compacto del Storm 215C lo hace ideal para generador. El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total); consulta al fabricante antes de comprar. Debe entregar al menos 9,000 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas recomendaciones puede anular la garantía.

Compresor para plasma: la función de plasma de 40 A se aprovecha mejor con un compresor capaz de entregar al menos 4.5 CFM @ 90 PSI y un tanque de 75 L (20 gal). Nunca uses un compresor tipo "pancake" pequeño ni uno por debajo de 4 CFM @ 90 PSI con tanque menor a 19 L (5 gal); la unidad se detendría a mitad del corte o dañaría la antorcha. Usa siempre un secador de aire adicional entre la unidad y el compresor para alargar la vida de los consumibles y la antorcha.

Opciones populares

- Antorcha PowerSpool Everlast SM200N-MTS, 6 m (20 ft) — SKU SM200N-MTS-20
- PowerCart 330 — SKU PC330-H

- Rodillo Flux .035"-.045" — SKU EV-FLUXROLL-912-1PC
- Rodillo alambre duro .035"-.045" (ranura en V) — SKU EV-VROLL-912-1PC



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.