



TYPHOON 330

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango TIG	Rango Electrodo	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Pulso / CA	Antorcha	Peso y tamaño
GTAW-P / SMAW (TIG CA/CC con pulso / Electrodo) 5 formas de onda en CA	240 V monofásico / trifásico (1 y 3 fase) Opc. 480 V 3 fase	TIG CC: 3–330 A TIG CA: 3–330 A	Electrodo CA: 20–275 A Electrodo CC: 10–275 A	TIG: 40 % @ 330 A / 23.2 V Electrodo: 40 % @ 270 A / 31 V	TIG: 105 V Electrodo: 85 V	240 V 1/3 fase: 11MÁX 65 A / 32 A · 11EF 42 / 21 A Opc. 480 V 3 fase: 18 A	Pulso TIG CC: .1–999 Hz Pulso TIG CA: .1–400 Hz Frec. CA 20–400 Hz · Balance 5–70 %	NOVA 9 rígida (aire) NOVA 20 Rotaflex (agua)	31.0 kg 45.3 × 24.4 × 64.6 cm (17.8" × 9.6" × 25.4")

Una nueva dinastía.

Pantalla LCD HD a color de 5.1".

Una de las más grandes y brillantes de la industria. El TFT HD (720) elimina menús ocultos y subpantallas, con alto contraste y todos los parámetros a la vista.

Ciclo de trabajo del 40 % a 330 A.

El 40 % de ciclo de trabajo está clasificado a la salida máxima de 330 A, no a un amperaje reducido.

Función de memoria.

Guarda y almacena hasta 30 programas distintos, con la opción de bloquearlos para que no se modifiquen.

Listo para enfriador de agua.

Diseñada para operar con el enfriador apilable PowerCool 375; la conexión va integrada atrás. El sistema F.A.C.C.T. enciende y apaga el enfriador de forma automática.

Selección fácil de proceso.

Sin menús ocultos: presiona el botón superior para marcar el proceso que quieres y queda listo de inmediato.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Cinco formas de onda en CA.

Avanzada cuadrada, suave cuadrada, triangular, senoidal y la primera onda trapezoidal de la industria, para un control nuevo al soldar aluminio.

Amplitud independiente en CA.

Ajusta por separado el amperaje positivo y el negativo para un control total del arco y mayor vida del tungsteno.

Pulso avanzado en CA.

Combina CA y CC negativa para lograr la penetración de un equipo de 450 A o más, con más fuerza que la CA estándar.

Conexión rápida de gas.

Everlast fue pionera en las conexiones rápidas de gas. Cambia o retira la antorcha en segundos, sin las llaves ni los minutos que suele tomar.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar de TIG a Electrodo y de vuelta mediante conectores tipo DINSE de 35 mm².

Función Electrodo (Stick).

Uno de los arcos de CC más suaves, ideal para varillas E7018; buen desempeño con E6010 en raíz abierta. La función de Electrodo en CA ayuda cuando hay soplo del arco.

Usos: Producción industrial · Fabricación comercial · HVAC · Automovilismo

Una soldadora que marca el estándar.

El Typhoon 330 es un miembro poderoso de la nueva generación de equipos TIG de Everlast. La familia Typhoon tiene una larga lista de funciones de alto nivel, más aún que la legendaria serie EXT, y va mucho más allá de la mayoría de los equipos TIG del mercado. Como la línea TIG de mayor nivel de Everlast, la serie Typhoon establece un nuevo estándar para los equipos TIG CA/CC de la industria. La interfaz es fácil de usar y se acopla a la pantalla LCD HD a color más grande de la industria, de 5.1".

La idea detrás del diseño es que el operador pueda ver y fijar todos los parámetros sin acceder a menús ocultos ni hacer secuencias complicadas de botones. Más allá de la simpleza del diseño hay una lista de funciones bien pensadas: tres formas de onda ajustables en pulso CC, cinco formas de onda en CA, amplitud independiente e incluso la posibilidad de dividir la onda de CA durante un ciclo. La amplitud de CA (amperaje positivo vs. negativo) se ajusta de forma independiente para un control total del arco y mayor vida del tungsteno.

La verdadera diferencia se siente en el pulso avanzado de CA: con una mezcla de CA y CC negativa logra la penetración de un equipo de 450 A o más. La unidad tiene cinco formas de onda en CA finamente ajustadas y más estables que las de muchos competidores. Si buscas un equipo que también suelde con Electrodo, entrega uno de los arcos de CC más suaves, ideal para E7018, estable y sin salpicaduras; con E6010 tiene excelente desempeño para raíz abierta, y la función de Electrodo en CA ayuda cuando el soplo del arco es un problema.

TIG: Características CA vs. CC



Características en CA

- Cinco formas de onda: avanzada cuadrada, suave cuadrada, triangular, senoidal y trapezoidal.
- Frecuencia CA de 20 a 400 Hz para enfocar y dirigir el arco.
- Balance CA de 5 a 70 % (positivo) para controlar la acción de limpieza.
- Amplitud independiente: ajuste por separado del amperaje EN y EP.
- Forma de onda dividida: cada mitad del ciclo puede tomar una forma distinta.
- Pulso CA de .1 a 400 Hz; pulso avanzado CA de .1 a 9.9 Hz.
- Arranque a bajo amperaje: 3 A en CA para inicios precisos.
- Función de Electrodo en CA para cuando el soplo del arco es un problema.

Características en CC

- Pulso CC de .1 a 999 Hz para máximo control en material delgado.
- Conformación de la onda en pulso CC: cuadrada, triangular y senoidal.
- Arranque a bajo amperaje para inicios precisos en CC.
- Arranque HF ajustable, además de Lift Start y Live Lift Start.
- Selección de tamaño de tungsteno para mejores arranques.
- Operación Spot y Stitch (recicle) en CA y CC.
- Función Fast Tack para aplicaciones de soldadura en frío.
- Pre-flujo / post-flujo y slope de subida/bajada ajustables.

Equipo estándar

- Antorcha TIG serie 9 enfriada por aire, cuello rígido (cabeza recta), 7.6 m (25 ft)
- Antorcha TIG serie 20 Rotaflex enfriada por agua, 7.6 m (25 ft)
- Pinza de trabajo 350 A y cable, 3 m (10 ft)
- Portaelectrodo 300 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Cable de alimentación de 2 m (6.5 ft), sin clavija
- Kit de consumibles inicial (sin tungsteno)
- Adaptador de 240 V a 120 V

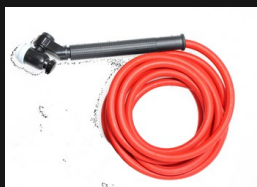
¿Puede operar con generador?

Sí, pero nunca con un generador de menor capacidad. Aunque la unidad cuenta con PFC, se recomienda que el generador esté clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total). Debe entregar al menos 15,500 W de sobretensión (surge) (1 fase, 240 V). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No usar un generador del tamaño adecuado puede anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Enfriador de agua PowerCool 375 — SKU PCW-375-240
- Pedal inalámbrico NOVA — SKU NVA-WL-FP200-EV07

- PowerCart 330 — SKU PC330-H
- Antorcha NOVA Rotaflex serie 20 (agua), 3.8 m (12.5 ft) — SKU NOVA-RF-20-35QD



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. Aunque se incluye un cable de alimentación, esta unidad viene sin clavija (estándar en equipos de 1 y 3 fase); para entrada de 240 V monofásica, la clavija a usar es la NEMA 6-50P. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.