



POWERTIG 400EXT

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango TIG	Rango Electrodo	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Pulso / CA	Antorchas	Peso y tamaño
GTAW-P / SMAW (TIG CA/CC con pulso / Electrodo CC)	240 V 1 y 3 fase · 50/60 Hz 480 V 3 fase opcional	CC: 5– 400 A CA: 10– 400 A	Solo CC: 20–315 A	TIG: 35 % @ 400 A / 26 V Electrodo: 35 % @ 315 A / 32.6 V	60 V VRD <24 V	240 V: I1MÁX 87/52 A I1EF 50/30 A (1F/3F) 480 V 3F: I1MÁX 23.1 A · I1EF 14 A	Pulso TIG CC: .1–500 Hz Pulso TIG CA: .1–250 Hz Avanzado CA: .1–9.9 Hz Frec. CA 20–250 Hz · Balance 5–90 %	Serie 26 (aire) Serie 18 (agua) 4 m (12.5 ft) DINSE 35 mm ²	54.4 kg 50.8 × 27.9 × 66.0 cm (20" × 11" × 26")

Más grande es mejor.

Operación a 240 V, 1 y 3 fase.

Funciona con entrada de 240 V monofásica o trifásica, y opcionalmente con 480 V trifásica. El cable incluido viene sin clavija (estándar en 1 y 3 fase); en monofásico se usan solo 3 de los 4 conductores y en trifásico los 4.

Ciclo de trabajo a la salida máxima.

El diseño con ventilador grande y la ventilación generosa marcan la pauta de los equipos de mayor tamaño. Un 35 % de ciclo de trabajo a 400 A en 240 V monofásica o trifásica es lo mejor que encontrarás en su clase, clasificado a la salida máxima.

Memoria de 9 programas.

Fija y guarda hasta 9 programas de uso frecuente para recuperarlos al instante. Ideal para arrancar rápido sin readjustar todo en cada cambio de trabajo.

Gráfico de secuencia de soldadura.

Una guía visual de cómo interactúa cada función y dónde estás en el cordón: pre-flujo, arranque, slope de subida, amperaje, pulso, balance y frecuencia de CA, slope de bajada, cráter y post-flujo. Trabaja en conjunto con la operación 2T y 4T.

Listo para enfriador de agua.

Diseñada para operar con el enfriador apilable PowerCool 400; la conexión va integrada atrás y enciende con el interruptor principal de la soldadora. Junto con el PowerCart 300, arma un paquete completo.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Pulso CA/CC con pulso avanzado en CA.

Pulso de hasta 500 Hz en CC y 250 Hz en CA (en CA con onda avanzada cuadrada; hasta 10 Hz con las demás formas). El pulso avanzado en CA combina CA y CC para soldar muy por encima del rango de la unidad en aluminio, con limpieza balanceada y un golpe extra de penetración.

Control de la forma de onda en CA.

Varias formas de onda para soldar aluminio en CA: avanzada cuadrada para un mojado rápido, suave cuadrada para un tacto gentil, triangular para mejor control en delgados y senoidal para un tacto tradicional y baño amplio.

Carcasa de acero robusta.

El gabinete es resistente, con metal de calibre grueso. Aunque no es nuestro equipo más ligero, su peso y tamaño lo hacen un buen candidato para uso portátil, con asa para cargarlo donde se necesite.

Conexión rápida de gas.

Everlast fue pionera en las conexiones rápidas de gas. Retiras o cambias la antorcha en segundos, sin las llaves ni los minutos que suele tomar.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar de TIG a Electrodo y de vuelta mediante conectores tipo DINSE de 35 mm².

Función Electrodo (Stick).

Con un ajuste Celulósico/E6010, no hay varilla que esta unidad no maneje. Entrega 315 A en Electrodo, para una capacidad de hasta 1/4" en ciertas varillas. Hot Start y fuerza de arco hacen que hasta los principiantes parezcan magos del Electrodo.

Usos: Producción industrial · Fabricación comercial · HVAC · Marino · Tubería

Cargado de potencia y funciones.

El PowerTIG 400EXT encabeza la línea de Everlast con 400 A de potencia de soldadura TIG: es nuestro equipo TIG CA/CC + Electrodo CC más grande, y acaba de crecer aún más, con todavía mayor capacidad en aluminio y acero. Combinado con el "pulso avanzado en CA", que alterna entre CA y CC con polaridad de electrodo negativo, esta unidad golpea más como una máquina de 600 A al soldar aluminio. Es algo que de verdad hay que probar para creerlo.

Pero la potencia no lo es todo; también quieres funciones que rindan y faciliten el trabajo, sobre todo con aluminio. El control de la forma de onda en CA, el pulso, el pulso avanzado en CA, el control de frecuencia de CA y el control de balance de CA te dan capacidad máxima y calidad de cordón al soldar aluminio. Y con 400 A de potencia a un 35 % de ciclo de trabajo, tienes de sobra para iniciar el baño sobre placa gruesa.

Soldar acero, acero inoxidable, titanio y hasta cobre desoxidado es tarea sencilla con el arco estable que

distingue al 400EXT: notarás el arco silencioso y suave que moja rápido y se mantiene firme. En modo pulso, con frecuencias de hasta 500 Hz, tienes control total sobre el calor en juntas de esquina exterior y lámina delgada. Una función que no debes pasar por alto es la capacidad de Electrodo: con el ajuste Celulósico/E6010 no hay varilla que no maneje, entregando 315 A para electrodos de hasta 1/4"; la fuerza de arco y el Hot Start hacen que hasta los principiantes parezcan magos del Electrodo.

TIG: Características CA vs. CC



Características en CA

- Frecuencia CA de 20 a 250 Hz para enfocar y dirigir el arco al soldar aluminio.
- Balance CA de 5 a 90 % (positivo) para controlar la acción de limpieza.
- Pulso CA de .1 a 250 Hz; pulso avanzado CA de .1 a 9.9 Hz para penetración extra en aluminio.
- Formas de onda en CA: avanzada cuadrada, suave cuadrada, triangular y senoidal.
- Arranque a bajo amperaje (10 A) para inicios controlados en material delgado.
- Selección de CA para soldar aluminio y magnesio en modo TIG.

Características en CC

- Pulso CC de .1 a 500 Hz para máximo control del calor en material delgado.
- Arranque HF sin contacto, además de Lift Start con pedal o gatillo de antorcha.
- Control 2T/4T para usar con el secuenciador y eliminar la necesidad del pedal.
- Slope de subida y bajada de 0 a 25 s, con pre-flujo y post-flujo ajustables.
- Selección de CC para acero, acero inoxidable, titanio, cobre desoxidado y demás metales.
- Operación Spot (punto) con temporizador de 0 a 10 s para puntos uniformes.

Equipo estándar

- Antorcha TIG serie 26 enfriada por aire, cuello rígido (cabeza recta), 4 m (12.5 ft)
- Antorcha TIG serie 18 enfriada por agua, cuello rígido (cabeza recta), 4 m (12.5 ft)
- Pinza de trabajo 400 A y cable, 3 m (10 ft)
- Portaelectrodo 350 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Cable de alimentación de 2 m (6.5 ft), sin clavija
- Kit de consumibles inicial (sin tungsteno)

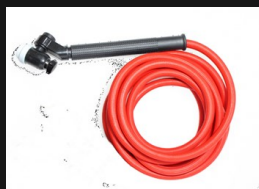
¿Puede operar con generador?

Sí, pero por el tamaño de la unidad solo los generadores industriales grandes cubren su demanda de arranque. Para uso en 240 V monofásica necesitas un mínimo de 22,000 W. El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total) y aterrizado conforme a su fabricante. Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida; no lo operes en ralentí ECO. No seguir estas recomendaciones puede dañar el equipo y anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Enfriador de agua PowerCool 400 — SKU PCW-400-240
- Pedal inalámbrico NOVA — SKU NVA-WL-FP200-EV07

- PowerCart 300 — SKU PC300-M
- Antorcha NOVA Rotaflex serie 20 (agua), 3.8 m (12.5 ft) — SKU NOVA-RF-20-35QD



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. El OCV es de 60 V (VRD < 24 V en Electrodo). El balance de CA se toma de la tabla del folleto (5-90 %); el cuerpo indica 5-95 % de EP. Por su configuración de 1 y 3 fase, esta unidad no incluye clavija; en monofásico se usan 3 de los 4 conductores y en trifásico los 4. Si cableas tus instalaciones, contrata a un electricista calificado conforme al artículo 630 del NEC. El manual publica el peso de envío (120 lb / 54.4 kg); las dimensiones (50.8 x 27.9 x 66.0 cm) coinciden con el folleto. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.