



CYCLONE 262

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango de operación	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Carrete	Antorcha MIG	Vel. alambre	Peso y tamaño
GMAW / F-CAW / FCAW-G / SMAW (MIG / Flux-Cored c/s gas / Electrodo)	240 V monofásico	MIG: 30–275 A / 15.5–30 V Electrodo: 10–200 A / 20.4–28 V	50 % @ 275 A 60 % @ 250 A	70 V	I1MÁX: 48.2 A I1EF: 35 A E6010: Sí	8"–12"	Serie 36, 2.9 m (9 ft)	600 IPM Pantalla TFT 4.3"	30.8 kg 45.7 × 28.6 × 66.1 cm (18" × 11.25" × 26")

Dominio total.

Inversor MIG digital IGBT.

Reduce el tamaño de la máquina sin sacrificar características ni desempeño, con un ciclo de trabajo líder del 50 % a la salida máxima de 275 A.

Pantalla digital de alta visibilidad.

La pantalla de 4.3", brillante y fácil de leer a distancia, simplifica duplicar ajustes para trabajos específicos.

Funciones que tienen sentido.

Botones de alimentación de alambre en frío y prueba de gas. La función Run-in controla la velocidad inicial de alambre para mejores arranques.

Conexión Euro.

Esta conexión universal agiliza el cambio de antorchas, ya sea la MIG serie 36 o cualquier antorcha opcional de Everlast.

Listo para push-pull o spool gun.

El spool gun Parker DSP-360 opcional es ideal para aluminio ligero a medio; el push-pull Parker DSP 360 A maneja cargas pesadas.



Elige entre varios procesos.

MIG con Ar/CO₂ 75/25, MIG con CO₂, Flux-Cored autoblindado y con gas, MIG inoxidable, MIG aluminio y Electrodo. Cada proceso se afina.

Guarda tus ajustes favoritos.

Guarda y recupera tus ajustes preferidos: útil en entornos de trabajo o con varios usuarios.

La función PowerSet facilita la configuración.

Al seleccionar PowerSet solo indicas el tamaño de alambre y el espesor del metal. La unidad hace el resto.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar a Flux-Cored y de vuelta a alambre sólido: girar y listo.

Conexiones de Electrodo al frente.

Uno de los arcos de Electrodo más suaves; con E6010 está entre los mejores según profesionales del ramo.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.

Usos: Industrial · Automotriz · Marina · Agrícola · Reparación portátil

Esta soldadora cumple.

El Cyclone 262 es claramente líder de su clase. Frente a sus competidores, tiene una larga lista de características de alto nivel pensadas para profesionales. Su ciclo de trabajo del 50 % a la salida máxima de 275 A ya es una declaración. Ya sea por tamaño, características o ciclo de trabajo, entrega mucho más que la típica soldadora de 250 a 300 A.

La pantalla LCD a color de 4.3" ofrece una vista clara, a distancia, de los ajustes y funciones. El sistema de arrastre de 4 rodillos alimenta con fiabilidad todo tipo de alambres con los rodillos opcionales: viene con rodillos .035" y .045" para alimentación pesada, y con los rodillos y la antorcha o liner correctos alimenta de .023" hasta .062".

Con los rodillos de ranura en U y liner de polímero, la unidad incluso alimenta aluminio sin spool gun. La función PowerSet agiliza la configuración y da una solución utilizable que elimina buena parte de la adivinanza. Incluye pre/post-flujo, WFS de inicio/fin, slope de subida/bajada e inductancia, además de 2T/4T y temporizador de punto/costura.

Modo Manual vs. PowerSet



Modo Manual

- Control manual total de todas las funciones.
- Selección manual de voltaje y amperaje, de mín. a máx.
- Pre/post-flujo según preferencia.
- Inductancia ajustable (charco más o menos fluido).
- WFS de inicio y fin para arranques suaves y relleno de cráter.
- Slope de subida/bajada de la velocidad de alambre.
- Burn-back para reducir la necesidad de recortar alambre.



Modo PowerSet

- La programación define los ajustes a partir de tus parámetros.
- Fija voltaje y velocidad de alambre con rango moderado de ajuste fino.
- Pre/post-flujo preestablecido y bloqueado (no ajustable).
- Inductancia optimizada para la mayoría de condiciones.
- WFS de inicio/fin fijos; slope preestablecido al mínimo.
- Burn-back optimizado para uso general.

Equipo estándar

- Antorcha MIG serie 36, cable de 2.9 m (9.5 ft)
- Portaelectrodo 250 A
- Pinza de trabajo 300 A, cable de 2.9 m (9.5 ft)
- Regulador de latón tipo bola flotante
- Rodillos de arrastre .035" y .045"
- Anillo adaptador para carrete de 8"
- Clavija NEMA 6-50, cable de 2 m (6.5 ft)

¿Puede operar con generador?

El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total). Debe entregar al menos 12,500 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas indicaciones puede anular la garantía.

Opciones populares

- Spool gun Parker DSP 360, 7.6 m (25 ft) — EV-PK-DSP360
- Push-pull Parker SGP 360 A, 7.6 m (25 ft) — EV-PK-SGP360-A
- Rodillo Flux .035-.045" — EV-FLUXROLL-912-1PC

- Rodillo alambre duro .035" (V) — EV-VROLL-912-1PC
- Antorcha serie 15 o 24 para alambre .023" y .030"



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.