



POWERTIG 325EXT

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango TIG	Rango Electrodo	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Pulso / CA	Antorchas	Peso y tamaño
GTAW-P / SMAW (TIG CA/CC con pulso / Electrodo CC)	240 V 1 y 3 fase · 50/60 Hz 480 V 3 fase opcional	CC: 5–325 A CA: 10– 325 A	Solo CC: 20–250 A	TIG: 35 % @ 325 A / 22.9 V Electrodo: 35 % @ 250 A / 30 V 60 % @ 250 A · 100 % @ 200 A	90 V VRD <24 V	240 V: I1MAX 50 A I1EF 30 A	Pulso TIG CC: .1–500 Hz Pulso TIG CA: .1–250 Hz Avanzado CA: .1–9.9 Hz Frec. CA 20–250 Hz · Balance 5–90 %	Serie 9 (aire) Serie 20 (agua) 4 m (12.5 ft) DINSE 35 mm ²	29.5 kg 45.7 × 25.4 × 63.5 cm (18" × 10" × 25")

325 A de potencia TIG seria.

Operación a 240 V, 1 y 3 fase.

Funciona con entrada de 240 V monofásica o trifásica, y opcionalmente con 480 V trifásica. El cable incluido viene sin clavija (estándar en 1 y 3 fase); para 240 V monofásica usa una clavija NEMA 6-50.

Ciclo de trabajo a la salida máxima.

El diseño del ventilador y la ventilación generosa marcan la pauta de la clase comercial. El 35 % de ciclo de trabajo está clasificado a los 325 A de salida máxima; al bajar el amperaje sube a 60 % a 250 A y 100 % a 200 A.

Memoria de 9 programas.

Fija y guarda hasta 9 programas de uso frecuente para recuperarlos al instante. Ideal para arrancar rápido sin readjustar todo en cada cambio de trabajo.

Secuenciador con temporizador de punto.

Opera en 2T, 4T, 2T pedal, 4T pedal y modo pedal. En 2T y 4T trabajas sin pedal: el amperaje sube o baja en rampa de forma automática. El temporizador de punto de 0 a 10 s hace puntos uniformes.

Listo para enfriador de agua.

Diseñada para operar con el enfriador apilable PowerCool 375; la conexión va integrada atrás y enciende con el interruptor principal de la soldadora. Junto con el carro, arma un paquete completo.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Pulso CA/CC con pulso avanzado en CA.

Pulso de hasta 500 Hz en CC y 250 Hz en CA para controlar el calor. El pulso avanzado en CA combina CA y CC y sube la penetración hasta 50 %: hay clientes que reportan haber penetrado más de 1" de aluminio en este modo.

Control de la forma de onda en CA.

Varias formas de onda para soldar aluminio en CA: avanzada cuadrada para un mojado rápido, suave cuadrada para un tacto gentil, triangular para mejor control en delgados y senoidal para un tacto tradicional y baño amplio.

Gráfico de secuencia de soldadura.

Una guía visual de cómo interactúa cada función y dónde estás en el cordón: pre-flujo, arranque, slope de subida, amperaje, pulso, balance y frecuencia de CA, slope de bajada, cráter y post-flujo.

Conexión rápida de gas.

Everlast fue pionera en las conexiones rápidas de gas. Retiras o cambias la antorcha en segundos, sin las llaves ni los minutos que suele tomar.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar de TIG a Electrodo y de vuelta mediante conectores tipo DINSE de 35 mm².

Función Electrodo (Stick).

Corre con facilidad cualquier varilla de hasta 3/16", incluido el E6010, que es más difícil de correr. Hot Start y fuerza de arco gestionan el arco para necesidades serias de Electrodo.

Usos: Producción industrial · Fabricación comercial · HVAC · Marino · Tubería

Carga total de potencia y funciones.

¿Qué buscas en una soldadora TIG? Hay buenas probabilidades de que el PowerTIG 325EXT tenga todo lo que quieres. Toma la potencia de ejemplo: 325 A, suficientes para convencer a cualquiera de que vas en serio con tu trabajo de TIG. El ciclo de trabajo del 325EXT es un sólido 35 % clasificado a esa salida máxima de 325 A; apostamos a que tú te rindes antes que la máquina.

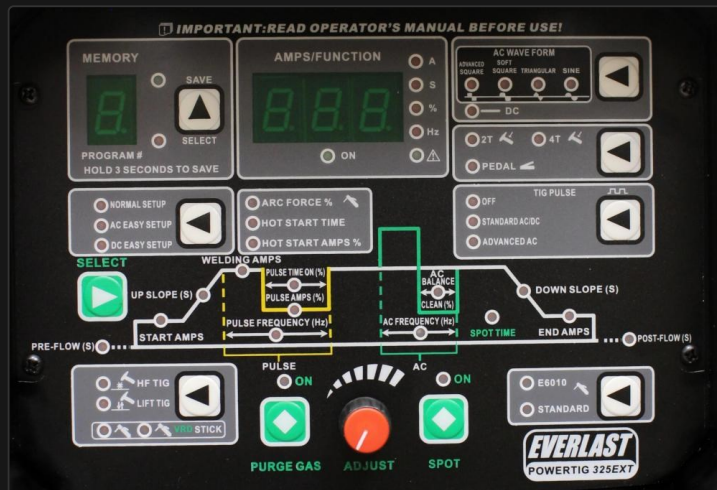
Si buscas más funciones, el 325EXT trae prácticamente cada función básica que se le puede poner a un equipo TIG. Incluye un temporizador de punto para tacks de tamaño

uniforme y el secuenciador de soldadura completo con modos 2T, 4T, 2T pedal, 4T pedal y pedal. En 2T y 4T operas sin pedal: al programar el secuenciador, la rampa del amperaje sube o baja de forma automática, como cuando arrancas "en caliente" o atenúas para rellenar el cráter; en modo pedal controlas el amperaje a voluntad dentro del rango máximo preajustado.

Parte de tener potencia es saber aprovecharla. La función de pulso TIG suma a esa capacidad, ya sea para controlar el calor o para mejorar la apariencia del cordón, y es

totalmente ajustable en CA o CC. Pero el pulso avanzado en CA es el que hace que esta unidad destaque entre los equipos de 325 a 350 A de su clase: alternando el pulso entre CA y CC, la penetración sube hasta 50 %, de modo que en aluminio rinde más que muchas máquinas de 400 A. El control de la forma de onda añade cuatro formas para lograr el tacto de arco que buscas. Y como soldadora de Electrodo, corre cualquier varilla de hasta 3/16" —incluido el E6010— con Hot Start y fuerza de arco.

TIG: Características CA vs. CC



Características en CA

- Frecuencia CA de 20 a 250 Hz para enfocar y dirigir el arco al soldar aluminio.
- Balance CA de 5 a 90 % (positivo) para controlar la acción de limpieza.
- Pulso CA de .1 a 250 Hz; pulso avanzado CA de .1 a 9.9 Hz para penetración extra en aluminio.
- Formas de onda en CA: avanzada cuadrada, suave cuadrada, triangular y senoidal.
- Arranque a bajo amperaje para inicios controlados en material delgado.
- Selección de CA para soldar aluminio y magnesio en modo TIG.

Características en CC

- Pulso CC de .1 a 500 Hz para máximo control del calor en material delgado.
- Arranque HF sin contacto, además de Lift Start con pedal o gatillo de antorcha.
- Control 2T/4T para usar con el secuenciador y eliminar la necesidad del pedal.
- Slope de subida y bajada de 0 a 25 s, con pre-flujo y post-flujo ajustables.
- Selección de CC para acero inoxidable, acero al carbón y demás metales soldables.
- Operación Spot (punto) con temporizador de 0 a 10 s para puntos uniformes.

Equipo estándar

- Antorcha TIG serie 9 enfriada por aire, cuello rígido (cabeza recta), 4 m (12.5 ft)
- Antorcha TIG serie 20 enfriada por agua, cuello rígido (cabeza recta), 4 m (12.5 ft)
- Pinza de trabajo 350 A y cable, 3 m (10 ft)
- Portaelectrodo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Cable de alimentación de 2 m (6.5 ft), sin clavija
- Kit de consumibles inicial (sin tungsteno)

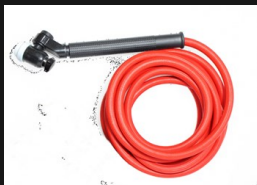
¿Puede operar con generador?

Sí, y muchos clientes lo hacen sin problema, pero nunca con un generador de menor capacidad, ni siquiera a amperajes reducidos para "salir del paso". El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total) y entregar al menos 13,000 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas recomendaciones puede dañar el equipo y anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Enfriador de agua PowerCool 375 — SKU PCW-375-240
- Pedal inalámbrico NOVA — SKU NVA-WL-FP200-EV07

- PowerCart 330 — SKU PC330-H
- Antorcha NOVA Rotaflex serie 20 (agua), 3.8 m (12.5 ft) — SKU NOVA-RF-20-35QD



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. El ciclo de trabajo se toma de la tabla del folleto y del manual (35 % a 325 A); la sección de características del folleto US menciona "60 % a 245 A" y la sección "Up Close" lista rangos de 255 A, ambos artefactos de plantilla del 255EXT. El balance de CA se toma de la tabla del folleto (5-90 %); el cuerpo indica 5-95 % de EP. Por su configuración de 1 y 3 fase, esta unidad no incluye clavija; para 240 V monofásica usa una clavija NEMA 6-50 (estándar en Norteamérica). Si cables tus instalaciones, contrata a un electricista calificado conforme al artículo 630 del NEC. El folleto US indica 69 lb; el peso verificado en manual es 29.5 kg. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.