



POWER TIG 315LX

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango TIG	Rango Electrodo	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Pulso / CA	Antorcha	Peso y tamaño
GTAW-P / SMAW (TIG CA/CC con pulso / Electrodo CC)	240 V monofásico (1 fase) · 50/60 Hz 3 fase por pedido especial	CC: 5–315 A CA: 20–315 A	Solo CC: 10–250 A	TIG: 60 % @ 315 A / 22.6 V Electrodo: 35 % @ 250 A / 30 V	70 V	240 V: I1MAX 53 A I1EF 31 A	Pulso TIG CC: .5–750 Hz Pulso TIG CA: .5–750 Hz Frec. CA 20–500 Hz · Balance 20–80 %	Serie 18 rígida (agua) 4 m (12.5 ft) DINSE 35 mm ²	30.8 kg 45.7 × 25.4 × 63.5 cm (18" × 10" × 25")

Lista para el trabajo pesado.

Operación a 240 V, monofásica.

Requiere entrada de 240 V, 1 fase, así que opera con comodidad en muchos entornos comerciales. Si necesitas operación trifásica, Everlast la provee por pedido especial. Viene de fábrica con clavija NEMA 6-50.

Perillas análogas, control digital.

Disfruta de la confiabilidad y la facilidad de servicio de los componentes digitales internos, pero conserva una interfaz de estilo análogo: ese tacto tradicional y todos tus ajustes a la vista.

Ciclo de trabajo del 60 %.

El gran ventilador de alto flujo y la ventilación generosa marcan la pauta de la clase industrial. El 60 % a 315 A —a la salida máxima, no a un amperaje reducido— es perfecto para sacar piezas y reparaciones día tras día.

Carcasa robusta y portátil.

Gabinete sólido con asas frontales, traseras y central; removibles para un formato más compacto. Aun un poco más pesada que otras unidades, entra en los gabinetes laterales de un camión de servicio.

Listo para enfriador de agua.

Diseñada para operar con el enfriador apilable PowerCool 375; la conexión va integrada atrás y enciende con el interruptor principal de la soldadora. Junto con el carro, arma un paquete completo.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Frecuencia y balance de CA ajustables.

Algo que no encontrarás en otras soldadoras de esta clase, por el rango de ajuste que ofrece. En aluminio, la frecuencia sube hasta 500 Hz para enfocar el cono del arco; el balance de CA controla la limpieza y la CA positiva.

Función de pulso totalmente ajustable.

Ajuste completo de todas sus funciones: amperaje de pulso, tiempo encendido y una frecuencia de pulso de hasta 750 Hz en CA o CC. El pulso reduce la deformación y la perforación por calor y mejora el cordón.

Hot Start y fuerza de arco en Electrodo.

Control ajustable de fuerza de arco (0–100 %) para dominar la salpicadura y el mojado de la varilla, y Hot Start para que la varilla no se pegue. Suelda con cualquier electrodo, incluido E6010.

Conexión rápida de gas.

Everlast fue pionera en las conexiones rápidas de gas. Retiras o cambias la antorcha en segundos, sin las llaves ni los minutos que suele tomar.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar de TIG a Electrodo y de vuelta mediante conectores tipo DINSE de 35 mm².

Control 2T/4T o por pedal.

El gatillo de la antorcha (incluido) puede usarse en lugar del pedal. Slope de subida/bajada, amperaje de arranque/fin y pre/post-flujo son ajustables.

Usos: Producción industrial · Fabricación comercial · HVAC · Marino · Tubería

Lista para el trabajo pesado.

Una unidad con las credenciales del PowerTIG 315LX seguro arrasa con cualquier trabajo de soldadura pesado que se te ocurra. Con 60 % de ciclo de trabajo a 315 A, aguanta la distancia en cualquier entorno de producción donde haya que sacar piezas día tras día. Para fabricación seria de tubería y estructura, el 315LX es un desempeño comprobado en campo. Su tamaño y peso pueden ser un poco mayores que los de otras de nuestras unidades, pero sigue siendo lo bastante pequeña y ligera para meterla en los gabinetes laterales de un camión de servicio o en una caja de herramientas y transportarla justo a donde se necesita.

Ya sea en el taller o en obra, el 315LX trae prácticamente todas las funciones que un profesional busca en una máquina comercial/industrial seria: frecuencia de CA ajustable hasta 500 Hz, balance de CA ajustable y un pulso totalmente ajustable en CA o CC que llega hasta 750 Hz. El control 2T y 4T del gatillo (remoto) también es estándar para quienes el pedal no les acomoda; y montada con el nuevo pedal inalámbrico de NOVA, resulta una gran alternativa al pedal con cable.

Para quienes necesitan funciones de TIG y de Electrodo, la versión actual del 315LX suma capacidad de soldadura con E6010 junto con Hot Start y control de fuerza de arco para

arranques fáciles y buen control del arco en modo Electrodo. Verás que el E7018 corre suave como mantequilla. Es perfecta para tubería y estructura: ya sea una pasada de raíz en Electrodo o en TIG, sueldas de raíz a relleno con esta máquina. Y en CA o CC, la unidad entrega un arco TIG suave, de los mejores de la industria; ese arco estable que distingue a Everlast es ejemplar aquí, y una de las razones por las que los profesionales de la vieja escuela siguen buscando esta máquina.

TIG: Características CA vs. CC



Características en CA

- Frecuencia CA de 20 a 500 Hz para enfocar el cono del arco y controlar el calor al soldar aluminio.
- Balance CA (limpieza) de 20 a 80 % (positivo): menos CA positiva significa menos etching lateral y más penetración.
- Pulso CA totalmente ajustable de .5 a 750 Hz.
- Selección CA/CC: elige CA para soldar aluminio y magnesio en modo TIG.
- Control excelente del ancho de limpieza y de la vida del tungsteno, con un rango de ajuste poco común en su clase.
- Arranque a bajo amperaje para inicios controlados en material delgado.

Características en CC

- Pulso CC totalmente ajustable de .5 a 750 Hz para máximo control del calor en material delgado.
- Arranque TIG con HF (sin contacto) o Lift Start, por gatillo de antorcha o pedal.
- Slope de subida/bajada (0–30 / 0–30 s) y pre/post-flujo (0–10 / 0–30 s) ajustables.
- Amperaje de arranque/fin ajustable para mejor inicio y atenuación del arco.
- Selección CC para acero inoxidable, acero al carbón y demás metales soldables.
- Operación 2T/4T con el gatillo de la antorcha, en lugar del pedal.

Equipo estándar

- Antorcha TIG serie 18 enfriada por agua, cuello rígido (cabeza recta), 4 m (12.5 ft)
- Pinza de trabajo 350 A y cable, 3 m (10 ft)
- Portaelectrodo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Cable de alimentación de 2 m (6.5 ft), con clavija NEMA 6-50
- Kit de consumibles inicial (sin tungsteno)

¿Puede operar con generador?

Sí, pero la salida de esta máquina puede limitar lo práctico de operarla en todos los generadores portátiles comunes salvo los más grandes; nunca con un generador de menor capacidad, ni siquiera a amperajes reducidos. El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total) y entregar al menos 13,500 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas recomendaciones puede dañar el equipo y anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Enfriador de agua PowerCool 375 — SKU PCW-375-240
- Pedal inalámbrico NOVA — SKU NVA-WL-FP200-EV07

- Antorcha NOVA Rotaflex serie 18 (agua), 3.8 m (12.5 ft) — SKU NOVA-RF-18-35QD



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. El balance de CA se toma de la tabla de especificaciones del folleto (20–80 %); la sección "Up Close" del cuerpo indica 10–90 %. Esta unidad viene de fábrica con clavija NEMA 6-50 (estándar de 240 V, 1 fase, en Norteamérica); si cableas tus instalaciones, contrata a un electricista calificado conforme al artículo 630 del NEC. El folleto US indica 69 lb; el peso verificado en manual es 30.8 kg. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o tu distribuidor en México.