



POWERTIG 210EXT

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango TIG	Rango Electrodo	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Pulso / CA	Antorcha	Peso y tamaño
GTAW-P / SMAW (TIG CA/CC con pulso / Electrodo CC) 3 formas de onda en CA	Doble voltaje 120 / 240 V 50/60 Hz Monofásico	TIG CC: 120 V 3–125 A · 240 V 3–210 A TIG CA: 120 V 5–125 A · 240 V 5–210 A	Solo CC: 120 V 20–100 A · 240 V 20–160 A	TIG: 60 % @ 210 A / 18.4 V (240 V) Electrodo: 35 % @ 160 A / 26.4 V (240 V) 120 V: TIG 60 % @ 125 A · Electrodo 35 % @ 100 A	80 V	120 / 240 V: I1MAX 26.8 / 23.5 A I1EF 21 / 19 A	Pulso TIG CC: .1–500 Hz Pulso TIG CA: .1–250 Hz (avanzado .1–9.9 Hz) Frec. CA 20–250 Hz · Balance 5–90 %	Serie 9 y 26 rígida (aire) 4 m (12.5 ft) DINSE 35 mm ²	28.6 kg 45.7 × 25.4 × 63.5 cm (18" × 10" × 25")

Una soldadora que crece contigo.

Operación doble voltaje 120/240 V.

Llévalo a donde haya un contacto y suelda. En 120 V opera con buena capacidad (hasta 1/8"); con el pulso avanzado, un usuario capaz suelda 3/16" y hasta 1/4" aun en 120 V.

Ciclo de trabajo del 60 %.

El diseño con varios ventiladores y la ventilación generosa marcan la pauta de la clase comercial. El 60 % de ciclo de trabajo a 210 A es lo mejor que encontrarás en su clase.

Nuevo diseño de carcasa robusta.

Gabinete más resistente, con asas frontales, traseras y un asa central para cargarlo. Lo bastante compacto y ligero para llevarlo justo a donde se necesita.

Memoria de 9 programas.

Fija y guarda hasta 9 programas de uso frecuente para recuperarlos al instante; no tendrás que adivinar los ajustes de aquel trabajo que hiciste "el año pasado".

Listo para enfriador de agua.

Diseñada para operar con el enfriador apilable PowerCool 375; la conexión va integrada atrás y enciende con el interruptor principal de la soldadora. Con el carro, arma un paquete completo.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Tres formas de onda en CA.

Para soldar aluminio en CA: avanzada cuadrada para un mojado rápido, suave cuadrada para un arco más suave, o triangular para mejor control en materiales delgados.

Pulso CA/CC con pulso avanzado en CA.

Pulso de hasta 500 Hz en CC y 250 Hz en CA. El pulso avanzado en CA logra una limpieza balanceada con un golpe extra de penetración; bien ajustado, supera a muchos equipos TIG de 300 A en aluminio.

Conexión rápida de gas.

Everlast fue pionera en las conexiones rápidas de gas. Retiras o cambias la antorcha en segundos, sin las llaves ni los minutos que suele tomar.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar de TIG a Electrodo y de vuelta mediante conectores tipo DINSE de 35 mm².

Control 2T/4T o por pedal.

Un equipo totalmente ajustable como este no estaría completo sin el control 2T y 4T para el secuenciador, con el que prácticamente eliminas la necesidad del pedal.

Función Electrodo (Stick).

Un buen equipo de Electrodo: al soldar E7018 pocas máquinas sueldan tan suave. Suelda con casi cualquier varilla excepto E6010; si necesitas un celulósico, usa E6011.

Usos: Producción industrial · Fabricación comercial · HVAC · Automovilismo

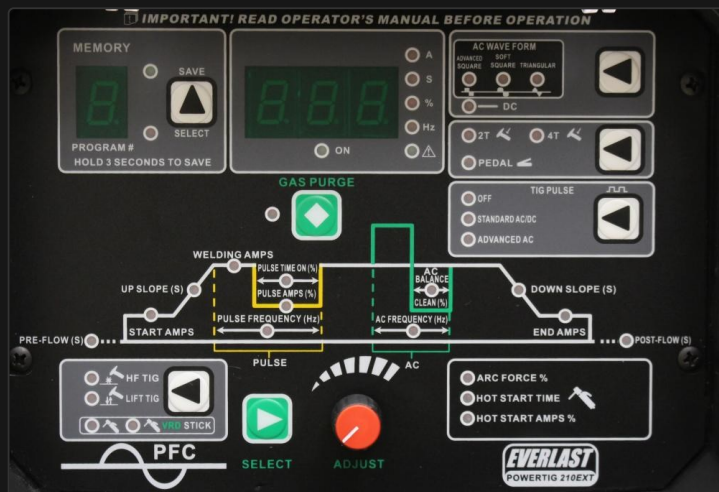
Una unidad con un propósito.

Seas principiante o profesional con experiencia, el PowerTIG 210EXT tiene la capacidad dinámica de crecer contigo. Sus funciones y su diseño general lo hacen fácil de operar tanto para el usuario novato como para el profesional, sin abrumarlo con menús ocultos ni cuellos de botella: todo lo que necesitas está al frente. El diseño de doble voltaje permite llevar la unidad prácticamente a cualquier lugar donde haya energía disponible.

Si apenas empiezas en tu garage, la operación en 120 V es práctica y muy capaz (hasta 1/8") hasta que instales 240 V. Si eres profesional, el modo 120 V te deja ir casi a cualquier parte sin saber con exactitud qué tipo de energía habrá. El pulso avanzado, en manos de un usuario capaz, ofrece soldar espesores de 3/16" y 1/4" incluso operando en 120 V. Sea cual sea el caso, el diseño de doble voltaje expande de verdad la utilidad de este equipo TIG CA/CC + Electrodo.

Aunque al principio no las uses, funciones como el pulso estándar CA/CC y el pulso avanzado en CA están ahí para cuando estés listo: añaden control de calor y rango, bajan el aporte térmico y controlan la deformación y la migración de aleación. Y también es un buen equipo de Electrodo para los proyectos que piden otro enfoque: al soldar E7018, el Hot Start y la fuerza de arco gestionan el arco a la perfección. Suelda bien con casi cualquier varilla excepto E6010; si necesitas un celulósico, usa E6011 en su lugar.

TIG: Características CA vs. CC



Características en CA

- Tres formas de onda: avanzada cuadrada (mojado rápido), suave cuadrada (arco más suave) y triangular (mejor control en delgados).
- Frecuencia CA de 20 a 250 Hz para enfocar y dirigir el arco al soldar aluminio.
- Balance CA de 5 a 90 % (positivo) para controlar la acción de limpieza.
- Pulso CA de .1 a 250 Hz; pulso avanzado CA de .1 a 9.9 Hz para penetración extra en aluminio.
- Arranque a bajo amperaje (3/5 A) para inicios controlados.
- Selección de CA para soldar aluminio en modo TIG.

Características en CC

- Pulso CC de .1 a 500 Hz para máximo control del calor en material delgado.
- Arranque HF sin contacto, además de Lift Start con pedal o gatillo de antorcha.
- Control 2T/4T para usar con el secuenciador y eliminar la necesidad del pedal.
- Slope de subida y bajada de 0 a 25 s, con pre-flujo ajustable.
- Selección de tamaño de tungsteno y arranque para mejores inicios.
- Selección de CC para acero inoxidable, acero al carbón y demás metales.

Equipo estándar

- Antorcha TIG serie 26 enfriada por aire, cuello rígido (cabeza recta), 4 m (12.5 ft)
- Antorcha TIG serie 9 enfriada por aire, cuello rígido (cabeza recta), 4 m (12.5 ft)
- Pinza de trabajo 350 A y cable, 3 m (10 ft)
- Portaelectrodo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Cable de alimentación de 2 m (6.5 ft), sin clavija
- Kit de consumibles inicial (sin tungsteno)
- Adaptador de 240 V a 120 V

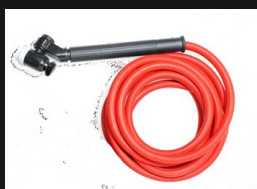
¿Puede operar con generador?

Sí, pero nunca con un generador de menor capacidad, ni siquiera a amperajes reducidos para "salir del paso". El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total) y entregar al menos 8,500 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas recomendaciones puede dañar el equipo y anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Enfriador de agua PowerCool 375 — SKU PCW-375-240
- Pedal inalámbrico NOVA — SKU NVA-WL-FP200-EV07

- PowerCart 330 — SKU PC330-H
- Antorcha NOVA Rotaflex serie 20 (agua), 3.8 m (12.5 ft) — SKU NOVA-RF-20-35QD



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. Esta unidad no suelda con electrodos E6010 (celulósicos); usa E6011 como sustituto. Para entrada de 240 V, la clavija a usar es la NEMA 6-50P (se incluye adaptador para 120 V). El folleto US indica 62 lb; el peso verificado en manual es 28.6 kg. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.