



POWER TIG 200DV

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango TIG	Rango Electrodo	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Pulso / CA	Antorcha	Peso y tamaño
GTAW-P / SMAW (TIG CA/CC con pulso / Electrodo CC) Onda cuadrada avanzada en CA	Doble voltaje 120 / 240 V (± 10 %), 50/60 Hz Monofásico	TIG CC: 120 V 5–125 A · 240 V 5–200 A TIG CA: 120 V 20–125 A · 240 V 20–200 A	Solo CC: 120 V 5–100 A · 240 V 5–160 A	TIG: 60 % @ 200 A / 18 V (240 V) Electrodo: 35 % @ 160 A / 26.4 V (240 V) 120 V: TIG 60 % @ 125 A · Electrodo 35 % @ 100 A	68 V	240 V: 11MÁX 31 A · 11EF 23 A 120 V: 11MÁX 35 A · 11EF 24 A	Pulso TIG CA/CC: .5–150 Hz Frec. CA 20–250 Hz Balance CA 20–80 % (positivo)	Serie 26 rígida (aire) 4 m (12.5 ft) DINSE 35/50	25.4 kg 45.7 × 25.4 × 63.5 cm (18" × 10" × 25")

Una experiencia de siguiente nivel.

Operación doble voltaje 120/240 V.

Llévalo a donde haya un contacto y suelda. El diseño de doble voltaje lo hace ideal para soldadura portátil; en 120 V opera con salida ligeramente reducida.

Ciclo de trabajo del 60 %.

La capacidad de enfriamiento marca la pauta de la clase industrial. El 60 % es el estándar de oro para el trabajo serio; probado y verificado en laboratorio y en campo, no es una promesa teórica.

Perillas analógicas, control digital.

Conserva el ajuste con guante puesto y la lectura de todos los parámetros de un vistazo; por dentro, un diseño digital modular más fiable y fácil de dar servicio.

Nuevo diseño de carcasa y cubierta.

Gabinete robusto con asas adicionales para cargarlo y una cubierta transparente protectora, fácil de levantar incluso con guante puesto.

Listo para enfriador de agua.

Diseñada para operar junto al enfriador apilable PowerCool 375; la conexión va integrada atrás y enciende con el interruptor principal de la soldadora.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Frecuencia y balance de CA ajustables.

Algo que no encontrarás en otros equipos de esta clase. Al soldar aluminio, la frecuencia enfoca el arco y controla el calor; el balance cuida el tungsteno y regula el ancho de limpieza.

Pulso totalmente ajustable.

Ajuste total de todas sus funciones: amperaje de pulso, tiempo encendido y frecuencia de .5 a 150 Hz. Reduce la deformación y la perforación, y mejora la apariencia del cordón.

Control de fuerza de arco en Electrodo.

Una fuerza de arco ajustable (0–100 %) controla la salpicadura y la penetración de la varilla para una mejor experiencia con electrodo.

Conexión rápida de gas.

Everlast fue pionera en las conexiones rápidas de gas. Retiras o cambias la antorcha en segundos, sin las llaves ni los minutos que suele tomar.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar de TIG a Electrodo y de vuelta mediante conectores tipo DINSE de 35 mm².

Operación 2T/4T o por pedal.

Úsalo con pedal o con el gatillo de la antorcha; el control 2T/4T te libera del pedal en soldaduras fuera de posición. Esta unidad no está clasificada para E6010.

Usos: Fabricación · HVAC · Marino · Automovilismo · Campo/Rancho

Construido sobre un legado.

El robusto PowerTIG 200DV representa la última evolución del original, fiable y casi legendario PowerTIG, presentado en 2009. La serie PowerTIG —y en específico los modelos 200— se hizo conocida en toda la industria como un referente, al combinar funciones de nivel profesional, prácticas y útiles, a un precio accesible y sensato. Junto con su fiabilidad y su diseño directo, el PowerTIG 200DV se volvió un favorito para quien necesita capacidad de soldadura de 200 A en un equipo CA/CC.

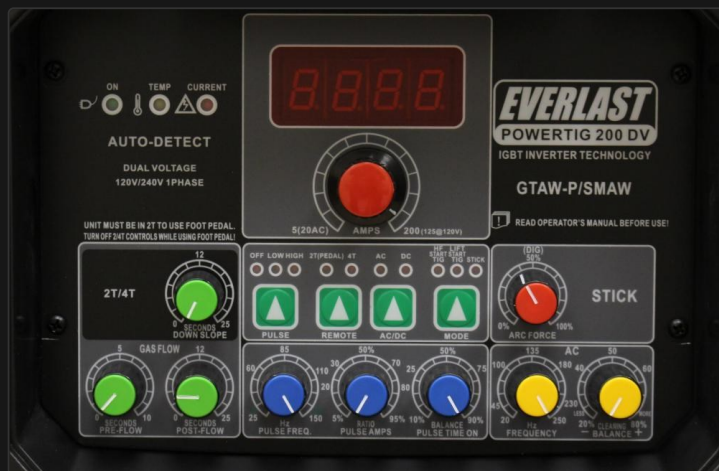
El ciclo de trabajo industrial del 60 % entrega de verdad un desempeño industrial. Este ciclo no es nada nuevo: viene

desde el comienzo mismo de la línea PowerTIG. Y no es un argumento de venta teórico: ha sido probado y verificado oficialmente, tanto en el laboratorio como en campo. Quedan pocos equipos de entrada analógica en el mercado, con la tendencia hacia menos controles y botones digitales saturados; el 200DV se mantiene fiel a una interfaz de operador fácil de usar para cualquiera.

Aunque los componentes internos migraron a un diseño digital, modular, más fiable y fácil de dar servicio, el PowerTIG 200DV sigue siendo lo que era: un equipo sensato de nivel profesional, con ajuste cómodo con guante

puesto y lectura de todos los parámetros de un vistazo. Si quieres expandir o iniciar tu propio negocio, este equipo de verdad entrega la experiencia de siguiente nivel, y lo hace a un gran precio: rango amplio de frecuencia y balance de CA para aluminio, pulso ajustable de hasta 150 Hz, control 2T/4T y diseño de doble voltaje para soldar donde haya un contacto.

Distribución del panel, explicada



Características en CA

- Onda cuadrada avanzada para soldar aluminio y magnesio en modo TIG.
- Frecuencia CA de 20 a 250 Hz para enfocar el arco y controlar el calor.
- Balance CA de 20 a 80 % (positivo) para controlar el grabado y el ancho de la zona de limpieza.
- Pulso CA de .5 a 150 Hz para mejorar el cordón y reducir la deformación.
- Amperaje de arranque a bajo nivel en CA (20 A) para inicios controlados.
- Selección de CA para aluminio y magnesio en modo TIG.

Características en CC

- Pulso CC de .5 a 150 Hz, totalmente ajustable: amperaje, tiempo encendido y frecuencia.
- Arranque HV sin contacto (tipo HF controlado electrónicamente), además de Lift Start remoto.
- Operación 2T/4T con pedal o gatillo de antorcha.
- Downslope de 0 a 25 s para terminar el cordón sin pedal.
- Pre-flujo de 0 a 10 s y post-flujo de 0 a 25 s contra la oxidación.
- Selección de CC para todos los demás metales soldables.

Equipo estándar

- Antorcha TIG serie 26 enfriada por aire, cuello rígido (cabeza recta), 4 m (12.5 ft)
- Pinza de trabajo 200 A y cable, 3 m (10 ft)
- Portaelectrodo 250 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Regulador de aire / trampa de agua para corte plasma
- Adaptador de 240 V a 120 V
- Kit de consumibles inicial (sin tungsteno)

¿Puede operar con generador?

El tamaño reducido y la portabilidad del PowerTIG 200DV lo hacen un buen candidato para usarse con generador. El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total) y entregar al menos 8,500 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas recomendaciones puede anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Enfriador de agua PowerCool 375 — SKU PCW-375-240
- Pedal inalámbrico NOVA — SKU NVA-WL-FP200-EV07

- PowerCart 375 — SKU PC330-H
- Antorcha NOVA Rotaflex serie 26 (aire), 3.8 m (12.5 ft) — SKU NOVA-RF-26-25QD



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. Esta unidad no está clasificada para electrodos E6010 (celulósicos). Para entrada de 240 V, la clavija a usar es la NEMA 6-50P (se incluye adaptador para 120 V). Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.