



POWER TIG 185DV

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango TIG	Rango Electrodo	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Pulso / CA	Arranque y antorcha	Peso y tamaño
GTAW-P / SMAW (TIG CA/CC con pulso / Electrodo)	Doble voltaje 120 / 240 V (± 10 %) 50/60 Hz	CC: 120 V 5–125 A · 240 V 3–185 A CA: 120 V 20–125 A · 240 V 20–185 A	CC: 120 V 5–100 A · 240 V 5–150 A CA: 120 V 20–100 A · 240 V 20–150 A	TIG: 35 % @ 185 A / 17.4 V (240 V) Electrodo: 35 % @ 150 A / 26 V (240 V) 120 V: TIG 125 A · Electrodo 100 A	74 V	I1MÁX 29 A (120 V: 34 A) I1EF 17 A (120 V: 21 A)	Pulso CC: 1 o 50 Hz Pulso CA: 1 o 50 Hz Frec. CA 20–250 Hz · Balance 10–90 %	Arranque HF + Lift Start 2T/4T o pedal con downslope Antorcha serie 26 (aire), 3.8 m	13.6 kg 31.75 × 18.4 × 48.3 cm (12.5" × 7.25" × 19")

Compacto, sin concesiones.

Operación doble voltaje 120/240 V.

Funciona en 120 V o 240 V sin cambiar terminales. Detecta el voltaje automáticamente con el adaptador incluido; en 120 V opera con salida ligeramente reducida.

Carcasa compacta y ligera.

El tamaño y el peso lo hacen fácil de llevar a cualquier lado, con potencia de sobra para su tamaño. Frente a otros equipos de 185 A, de verdad cabe en la definición de "compacto".

Perillas analógicas, control digital.

Internamente usa componentes digitales para mayor fiabilidad y servicio; la interfaz mantiene el estilo analógico para ver todos los ajustes de un vistazo.

Frecuencia y balance de CA ajustables.

Con un rango poco común en su categoría. La frecuencia enfoca el arco y controla el calor en aluminio; el balance cuida el tungsteno y regula la zona de limpieza.

Ciclo de trabajo del 35 %.

La capacidad de enfriamiento queda por encima del promedio frente a los principales competidores de su tamaño y clase de salida.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



Función de pulso simple.

Sin tablas ni menús complicados: dos ajustes en su punto, 1 Hz para mejorar la apariencia del cordón o 50 Hz para controlar el cono del arco, el calor y la deformación.

Operación 2T/4T con downslope.

Úsalo con pedal o con el gatillo de la antorcha. El downslope (a través del gatillo) afina el amperaje al terminar el cordón y facilita la soldadura fuera de posición.

Post-flujo ajustable.

Optimiza el enfriamiento y el blindaje del gas después del cordón y ayuda a prevenir la oxidación, útil tanto para el profesional como para el aficionado.

Conexión rápida de gas.

Everlast fue pionera en las conexiones rápidas de gas. Cambia o retira la antorcha en segundos, sin las llaves ni los minutos que suele tomar.

Cambio fácil de polaridad.

Para pasar de TIG a Electrodo y de vuelta mediante conectores tipo DINSE de 25 mm².

Función Electrodo (Stick).

El arco de CC sirve para varillas E7018 y similares; la función de Electrodo en CA ayuda cuando hay soplo del arco. Esta unidad no está clasificada para E6010 (celulósicos).

Usos: Fabricación · Taller en casa · Fabricación ligera · Automovilismo

¿Profesional o aficionado? En realidad, ambos.

Hay pocos equipos en el mercado que compitan en la categoría de 185 A, y el problema es que casi ninguno ofrece muchas funciones ni capacidad de ajuste: son TIG de arranque básicos, vendidos como "divertidos" o "de pasatiempo", y por comparación tampoco son tan pequeños ni compactos. Si miras el peso y el tamaño del PowerTIG 185DV, verás que de verdad cabe en la definición de "compacto". Y si decides trabajar de forma portátil, o aún no tienes 240 V a la mano, la unidad opera en 120 V con salida ligeramente reducida: detecta el cambio de voltaje y ajusta la salida sola al usar el adaptador incluido, sin interruptores ni recableado.

Pero hay más que solo portabilidad. Este equipo tiene funciones y ajustes de nivel profesional donde la competencia no llega, y aunque están pensadas para el profesional, el usuario aficionado también las aprovecha. Se puede usar con pedal o con el gatillo de la antorcha gracias a la función 2T/4T, e incluye downslope a través del gatillo, lo que facilita la soldadura fuera de posición sin tener que controlar el amperaje con el pedal al terminar el cordón. El post-flujo ajustable optimiza el enfriamiento y el blindaje después de soldar, y ayuda a prevenir la oxidación.

El balance y la frecuencia de CA ajustables benefician tanto al profesional como al aficionado al soldar aluminio, sin

necesidad de capacitación formal. El balance de CA controla la zona de limpieza por delante del charco, importante para quienes tienen normas estrictas de grabado y estética. La frecuencia de CA controla el ancho del cono del arco y mejora el arco de CA, que suele ser disperso, para enfocar el arco y el charco con precisión. La función de pulso, disponible en CA o CC, mejora la apariencia del cordón y el control del calor, y se mantiene simple con dos ajustes optimizados.

TIG: Características CA vs. CC



Características en CA

- Frecuencia CA de 20 a 250 Hz para enfocar el arco y controlar el calor en aluminio.
- Balance CA de 10 a 90 % (positivo) para regular el grabado y el ancho de la zona de limpieza.
- Pulso CA de 1 o 50 Hz para mejorar la apariencia del cordón o controlar el cono del arco.
- Arranque a bajo amperaje en CA para inicios precisos.
- Selección de CA para soldar aluminio y magnesio en modo TIG.
- Función de Electrodo en CA para cuando el soplo del arco es un problema.



Características en CC

- Pulso CC de 1 o 50 Hz para control en material delgado.
- Arranque HF sin contacto, además de Lift Start.
- Operación 2T/4T con pedal o gatillo de antorcha.
- Downslope de 0 a 10 s a través del gatillo para terminar el cordón sin pedal.
- Post-flujo ajustable de 0 a 25 s para proteger el cordón de la oxidación.
- Selección de CC para todos los demás metales soldables.

Equipo estándar

- Antorcha TIG serie 26 enfriada por aire, cuello rígido (cabeza recta), 3,8 m (12.5 ft)
- Pinza de trabajo 200 A y cable, 3 m (10 ft)
- Regulador de Argón tipo bola flotante (latón)
- Regulador de aire / trampa de agua para corte plasma
- Adaptador de 240 V a 120 V
- Kit de consumibles inicial (sin tungsteno)

¿Puede operar con generador?

El tamaño reducido y la portabilidad del PowerTIG 185 lo hacen buen candidato para usarse con generador. El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total) y entregar al menos 7,500 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas recomendaciones puede anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Portaelectrodo con cable — SKU HOLDER-240MD10D25
- Control de amperaje deslizante NOVA para antorcha TIG — SKU NVA-AMP-SLDR-TIG-15

- PowerCard 250 — SKU PC250-M
- Antorcha NOVA Rotaflex serie 26 (aire), 3,8 m (12.5 ft) — SKU NOVA-RF-26-25QD



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. Esta unidad no está clasificada para electrodos E6010 (celulósicos). El peso y las dimensiones provienen del manual técnico (13.6 kg; 31.75 × 18.4 × 48.3 cm); el folleto US indicaba 40 lb. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.