



# POWERARC 280STH

## Especificaciones de operación

| Proceso                                                          | Entrada                                                 | Rango TIG                                       | Rango Electrodo                                  | Ciclo de trabajo                                                    | OCV                   | Amps de entrada                                                    | Arranque / Pulso                                                 | Peso y tamaño                                                           |
|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| SMAW / GTAW-P<br>(Electrodo / TIG c/<br>pulso)<br>Salida solo CC | 220 / 240 V<br>1 / 3 fase 50/60<br>Hz<br>480 V opcional | 5-180 A<br>10.2-21.2 V<br>Salida hasta 280<br>A | 5-250 A<br>10.2-30 V<br>Electrodo hasta<br>3/16" | Electrodo: 35% @ 250A<br>TIG: 35% @ 280A ·<br>60% @ 200A<br>a 40 °C | 70 V<br>VRD < 24<br>V | 1 fase: 11MÁX 52A · 11EF<br>30A<br>3 fase: 11MÁX 30A · 11EF<br>18A | Lift (remoto) · HF<br>Pulso 0.1-250 Hz<br>2T/4T · VRD ·<br>E6010 | 25.0 kg (55 lb)<br>44.5 × 23.5 × 55.9<br>cm<br>(17.5" × 9.25" ×<br>22") |

## Listo para trabajar.

### El mejor desempeño TIG CC y Electrodo CC.

Lo mejor de ambos procesos en un inversor compacto. La línea PowerARC es de las más populares de Everlast, reconocida por su rendimiento y durabilidad.

### Pulso TIG de hasta 250 Hz.

Para control óptimo en materiales sensibles al calor como lámina y acero inoxidable. Totalmente ajustable: frecuencia, amperaje de pulso y balance de pulso.

### Capacidad E6010.

Arco suave y estable con casi cualquier varilla. El ajuste especial E6010 maneja varillas celulósicas y, con Arc Force, el desempeño es tan nítido como lo necesitas.

### Empuja con un ciclo del 35 %.

A la salida máxima entrega 35 % de ciclo de trabajo (250 A Electrodo / 280 A TIG) y 60 % @ 200 A: difícil llevarla más allá de su capacidad en el día a día.



### Secuenciador de soldadura 2T/4T.

Control total de las funciones sin el pedal incluido. Incluye pre/post-flujo, amperaje de inicio/fin y up/down-slope; trabaja en 2T o 4T con el gatillo de antorcha.

### Display LED y disposición sencilla.

No tienes que adivinar qué hace cada función ni qué valor ajustas. El display y los LEDs indican exactamente qué ajustaste y cuánto, en cada función.

### Función PowerSet para configurar.

Una sola perilla ajusta todos los parámetros. Gírala para control preciso; empujla y gírala para ajustar en incrementos mayores.

### Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.

Usos: Industrial · Automotriz · Marino · Agrícola · Oleoductos · Reparación portátil

### Salida con inversor digital CC.

El diseño de inversor digital de la PowerARC 280STH habla por sí solo: simple, confiable y compacto. Es del tamaño justo para llevarla en la camioneta o guardarla bajo la mesa de trabajo, lista para ir a trabajar donde y cuando se necesite. Trae funciones de nivel profesional en modo TIG y en modo Electrodo, las que un inversor moderno exige.

La función TIG le da al soldador profesional muchas herramientas para hacer el trabajo. Con el pedal o el gatillo

de antorcha remoto, ofrece arranque por alta frecuencia (HF, sin contacto) o Lift Start, para usar TIG CC en todo tipo de entorno. El secuenciador trabaja sin fallas con el gatillo en 2T o 4T para controlar el ciclo con ajustes pre-programados: amperaje de inicio y fin, y up/down-slope. Y para controlar el calor o evitar el alabeo, el pulso es totalmente ajustable de 0.1 a 250 Hz.

Como soldadora de Electrodo, la PowerARC 280STH brilla en casi cualquier operación: ya sea pasando raíces con el

ajuste especial E6010, o aplicando relleno y cara con 7018 en modo estándar. Pocas unidades rivalizan con sus cordones suaves y sin salpicadura en bajo hidrógeno. Opera varillas de hasta 3/16" y más grandes, con 35 % de ciclo a 250 A y 60 % a 200 A. Suma funciones pro como Hot Start y Arc Force, además de modo VRD para ayudar a prevenir descargas serias. Todos los controles están al frente del panel: sin menús ocultos.



- ## Características Electrodo

- ### Equipo estándar

- ## ¿Puede operar con generador?

Por su tamaño y potencia es buena candidata para generador. El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total); el fabricante lo determina, consúltalo antes de comprar. Debe entregar al menos 12,500 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas indicaciones puede anular la garantía.

### Opciones recomendadas

- Carro para soldadora NOVA 375LF — #NVA-375LF-CART
- Cubierta protectora abatible incluida de fábrica

