



POWERARC 161STH

Especificaciones de operación

Proceso	Entrada	Rango TIG	Rango Electrodo	Ciclo de trabajo	OCV	Amps de entrada	Arranque / Pulso	Peso y tamaño
SMAW / GTAW-P (Electrodo / TIG c/ pulso) Salida solo CC	120 V 240 V ± 10 % · 50/60 Hz	120 V: 10–90 A 240 V: 10– 160 A	120 V: 10–90 A 240 V: 10–160 A Electrodo 1/16"– 1/8"	240 V: 35%@160A · 60%@130A · 100%@100A 120 V: 35%@90A · 60%@70A · 100%@55A a 40 °C	70 V	120 V: 11MÁX 29.7A · 11EF 18A 240 V: 11MÁX 28.8A · 11EF 17A	HF · Lift (remoto) · Live Lift E-Z Pulse 0.1–250 Hz VRD · Anti-Stick	11.5 kg (25 lb) 29.2 × 16.5 × 42.0 cm (11.5" × 6.5" × 16.5")

No tienes que sacrificar.

Fabrica o repara con Electrodo o TIG.

Rendimiento de nivel profesional en una sola unidad. Igual de capaz como soldadora de Electrodo que como TIG: ninguno de los dos procesos compromete al otro.

Domina el TIG CC con E-Z Pulse.

Pulso de hasta 250 Hz con ajuste sencillo: solo cambias los Hz, sin entrar a menús. La unidad gestiona el resto de los parámetros de pulso de fábrica.

Suelda estable con ajuste E6010.

Para quien necesita capacidad celulósica, entrega un arco mejorado y nítido con varilla E6010.

Empuja con un ciclo del 35 %.

A la salida máxima (160 A a 240 V) entrega un ciclo de trabajo del 35 %, suficiente para fabricación y reparación profesional.



Doble voltaje 120/240 V.

Llévala a donde la necesites. Funciona en 120 V o 240 V; usa el adaptador de 240 V a 120 V incluido para alternar entre tomas.

Tres estilos de arranque TIG.

Elige alta frecuencia (HF, sin contacto), Lift Start con remoto, o Live Lift con tungsteno energizado, sin pedal ni gatillo.

Electrodo de nivel profesional.

Hot Start, control de Arc Force, Anti-Stick y VRD (reductor de voltaje para seguridad). Control total del arco para el soldador exigente.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.

Usos: Fabricación comercial · Reparación portátil · Taller en casa · Automotriz · Campo

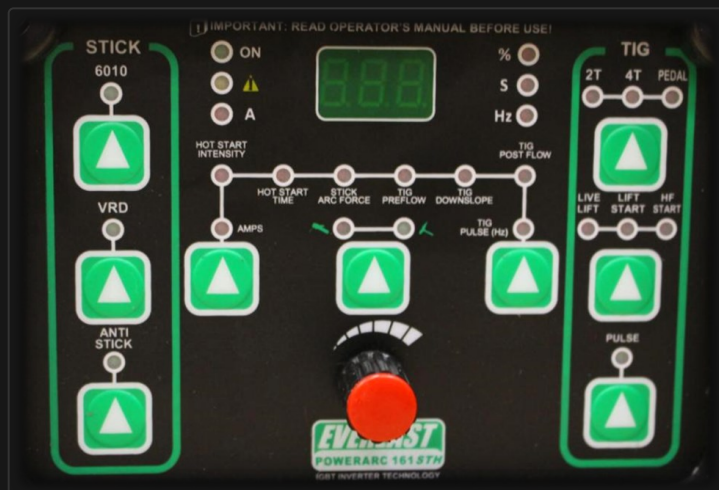
Control digital simple y confiable.

Cuando la PowerARC 161STH estaba en el tablero de diseño, Everlast buscaba mejorar la función de soldadura, la confiabilidad y el desempeño. La mejor forma de lograrlo fue digitalizar el diseño con un microprocesador. Al hacerlo, se redujeron los componentes y la circuitería, y la unidad quedó más fácil de mantener y dar servicio.

Lo que no se quería era un diseño digital complicado, propenso a volverse lento o a estorbar la configuración con controles y funciones escondidos. Por eso todos los controles y funciones están a la vista en el panel: tienes acceso a todo sin tener que avanzar por una pila de pasos de menú en pantalla.

El resultado son botones de palanca simples y una sola perilla de control central. Las funciones se encienden o apagan con un toque, y la frecuencia de pulso se ajusta al instante sin entrar a un menú de configuración. Obtienes todo el beneficio de la confiabilidad digital y casi nada del proceso de configuración complicado que arrastran la mayoría de los diseños digitales.

Un panel, dos procesos: TIG y Electrodo



Características TIG

- Salida TIG CC con E-Z Pulse de hasta 250 Hz.
- Tres arranques: alta frecuencia (HF), Lift Start con remoto y Live Lift.
- Salida de gas al frente con válvula solenoide.
- Pre-flujo: 0–25 s · Post-flujo: 0–25 s.
- Down-slope: 0–10 s, para rellenar el cráter antes de terminar el arco.
- Pulso ajustable solo por Hz: 0.1–250 Hz.
- Opera con pedal opcional, gatillo de antorcha incluido, o sin control en Live Lift.

Características Electrodo

- Hot Start ajustable: intensidad 0–100 % y tiempo 0–2 s.
- Arc Force ajustable: 0–100 % de acción de fuerza de arco.
- Anti-Stick: corta la salida cuando la varilla se pega.
- VRD que reduce el OCV por seguridad donde se requiere (< 24 V).
- Función E6010 para varillas celulósicas, con arco mejorado y nítido.
- Diámetro de electrodo de 1/16" a 1/8".
- Amperaje ajustable de 5 a 160 A.

Equipo estándar

- Antorcha TIG serie 17, 3.8 m (12.5 ft), DINSE 25
- Portaelectrodo 250 A y cable, 2.7 m (9 ft), DINSE 25
- Pinza de trabajo 250 A y cable, 2.7 m (9 ft), DINSE 25
- Flujómetro de latón tipo bola flotante
- Kit inicial para TIG (sin tungsteno)
- Adaptador de 240 V a 120 V
- Gatillo de antorcha incluido

¿Puede operar con generador?

Su tamaño compacto (11.5 kg) la hace ideal para soldadura portátil. El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total); consulta al fabricante antes de comprar. Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas indicaciones puede anular la garantía.

Opciones recomendadas

- Antorcha NOVA 17 Rota-Flex, Ultraflex 7.6 m (25 ft) — #RF-17-125-25QD
- Pedal NOVA de larga vida (2 millones de ciclos) — #EV-FP22NWI

- Control deslizante de amperaje NOVA — #NVA-SLDR-1
- Kit Everlast de lente de gas stubby 17/26/18 — #E-WP17-26-18-SKT



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.