



CYCLONE 212i

Especificaciones de operación

Proceso	Voltaje de entrada	Ciclo de trabajo	OCV	Rango de operación	Amps de entrada	Vel. de alambre	Carrete	Rodillo de arrastre	Peso y tamaño
GMAW / F-CAW / SMAW (MIG / Flux-Cored / Electrodo)	120 V 240 V	120 V: MIG 35%@125A, 60%@100A · Electrodo 35%@100A, 60%@80A 240 V: MIG 15%@230A, 35%@200A · Electrodo 35%@160A, 60%@130A	60 V	120 V: MIG 15.5–20.25V / 30–125A · Electrodo 20.4–26.4V / 10–100A 240 V: MIG 15.5–25.5V / 20–230A · Electrodo 20.4–26.4V / 10–160A	120 V: I1MÁX 33A · I1EF 20A 240 V: I1MÁX 40A · I1EF 20A	120 V: 60–400 IPM 240 V: 60–600 IPM	8" (4.5–5.4 kg) 4" (0.9 kg)	Ranura en V .030–.035" Flux-Cored .030–.035" Otros opcionales: .023–.045" acero, .035–.045" alu	25.4 kg (56 lb) 44.5 × 24.8 × 66.1 cm (17.5" × 9.75" × 26")

El futuro ya está aquí.

Doble voltaje.

Funciona en 120 V o 240 V. Detecta el voltaje automáticamente al conectar el adaptador incluido.

Configuración y ajuste intuitivos.

Controles digitales dispuestos para ajustar funciones y seleccionar características con facilidad.

Puerta amplia y de fácil acceso.

La puerta grande facilita el cambio de carretes de alambre sin complicaciones.

Avance de alambre (Wire Jog).

Alimenta alambre en frío sin sostener el gatillo al cargar alambre nuevo. Evita el desperdicio de gas y el arco accidental.

Sistema de arrastre de aluminio fundido.

Alimentador de 2 rodillos de aluminio fundido, bien construido, para un agarre y alimentación firmes.

Conector de antorcha tipo Euro-Quick.

Uno de los conectores MIG más comunes y fáciles de la industria. No requiere herramientas.

Garantía de 3 años en partes y mano de obra.

Cubre la fuente de poder. Consulta los términos con tu distribuidor en México.



3

AÑOS
GARANTÍA**Asas grandes en los extremos y al centro.**

Permiten cargar la unidad con una o dos manos. Para espacios reducidos, se retiran con facilidad.

Selección para una soldadura óptima.

6 modos: MIG acero con gas C25 o C100, MIG inoxidable, MIG aluminio, Flux-Cored o Electrodo.

Pantalla LCD a color TFT de 4.3".

Alto contraste y números grandes, fácil de leer en condiciones de mucha luz.

Función Advanced Power Set.

Ajusta voltaje, velocidad de alambre y amperaje según el tipo de metal, el gas, el diámetro del aporte y el espesor de la placa.

Cubierta protectora abatible.

Protege el panel y los controles de chispas y residuos durante la soldadura.

Conexión para antorcha de carrete.

Un control remoto especial permite ajustar la velocidad desde el mango con ciertas antorchas de carrete opcionales.

Conectores tipo DINSE 35/50 mm².

Conectores estándar de uso común que hacen los cambios de polaridad rápidos y sencillos.

Usos: Fabricación comercial · Automovilismo · Campo/Rancho · Reparación portátil

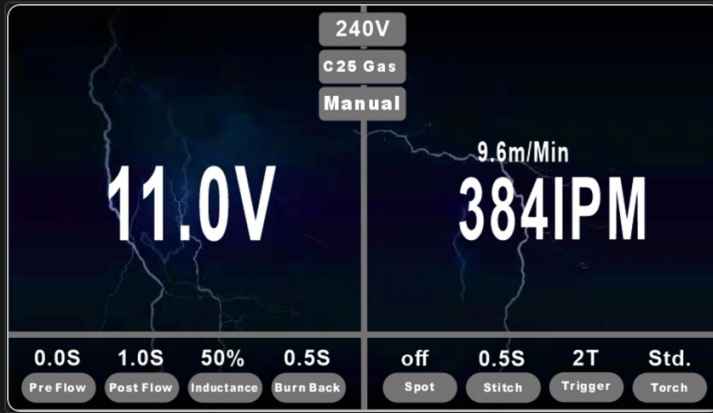
Marcando el estándar.

Cuando el equipo de diseño de Everlast se encerró a diseñar el Cyclone, sabía que tenía que ser un diseño que causara más que revuelo en la industria. Tenía que ser altamente funcional y romper con la escuela de diseños MIG mediocres y rectangulares que dominan el mercado. Queríamos un MIG que fuera más que buena apariencia: uno que también soldara con Electrodo, para darle al operador más herramientas y hacerle el trabajo más fácil.

A primera vista se nota que el Cyclone 212 es distinto del típico MIG de 230 A. Lo más evidente es la pantalla LCD TFT a color de 4.3", que ofrece una vista de alto contraste de todos los ajustes importantes. El voltaje y el amperaje se leen con claridad, incluso a distancia y con luz brillante. La pantalla también permite añadir funciones útiles, como recordatorios de cambio de polaridad e indicadores del gas en uso y del voltaje de entrada.

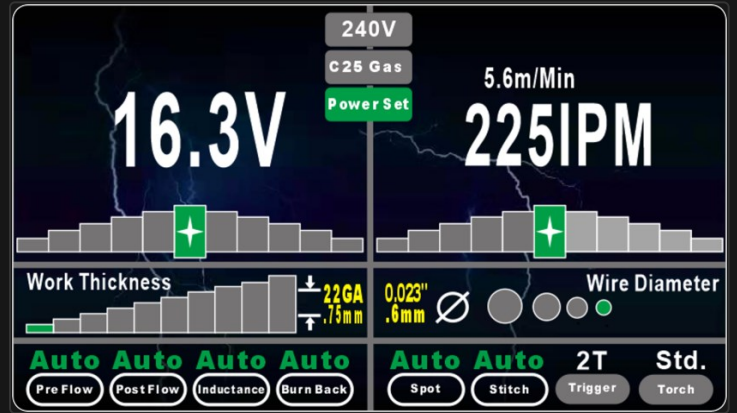
El modo PowerSet es una función de vanguardia que simplifica la configuración y elimina la adivinanza. Al activarlo, la unidad fija la mayoría de las funciones por ti, ajustando voltaje, velocidad de alambre y amperaje a partir del tipo de gas, el diámetro del aporte y el espesor del metal. La interfaz es clara y codificada por color. También funciona en modos Flux-Cored y Electrodo, y se activa con solo presionar un botón. Sin menús ocultos.

Modo Manual vs. Modo Power Set



Modo Manual

- Control total de todas las funciones.
- Pre-flujo: 0–10 s · Post-flujo: 0–10 s
- Inductancia: 1–100 %
- Burn-back: 0–2 s
- Temporizador de punto: 0.5–15 s · Costura: 0–15 s
- Modo 2T/4T seleccionable · Antorcha: estándar o de carrete
- Indicador de voltaje de entrada: 120 o 240 V
- Recordatorio de gas y modo de salida: C25, C100, inoxidable, etc.
- Velocidad de alambre en pulg/min y m/min.



Modo Power Set (automático)

- Ajusta automáticamente la mayoría de las funciones.
- Pre/post-flujo, inductancia y burn-back: programados.
- Temporizadores de punto y costura: apagados por defecto.
- Modo 2T/4T seleccionable · Antorcha: estándar o de carrete.
- Indicador de voltaje de entrada: 120 o 240 V.
- Recordatorio de modo: PowerSet.
- Tecla de navegación para elegir espesor de trabajo.
- Tecla de navegación para elegir diámetro de alambre.
- Voltaje y velocidad se fijan solos; ajuste fino opcional.

Equipo estándar

- Antorcha MIG Innotec serie MB 15, 3 m (10 ft)
- Pinza de trabajo 250 A con cable, 1.8 m (6 ft)
- Flujómetro Argón/CO₂ con manguera
- Portaelectrodo 250 A
- Adaptador de 240 V a 120 V
- Rodillo ranura en V .030–.035" (alambre sólido)
- Rodillo serrado .035" (Flux-Cored)
- Clavija NEMA 6-50 con cable de 2 m (6.5 ft)

¿Puede operar con generador?

El generador debe estar clasificado como "salida de energía limpia" (5 % o menos de distorsión armónica total). Debe entregar al menos 10,000 W de sobretensión (surge). Apaga la soldadora antes de apagar el generador y no lo dejes quedarse sin combustible con la soldadora encendida. No seguir estas indicaciones puede anular la garantía.

Opciones populares

- Antorcha PowerSpool SM200N-MTS, 6 m (20 ft) — SKU SM200-N-MTS
- Rodillo Flux .035–.045" — EV-FLUXROLL-912-1PC
- Rodillo alambre duro .023–.030" (V) — EV-VROLL-0608-1PC

- Rodillo aluminio .035–.045" (U) — EV-UROLL-0912-1PC
- Liner de poliamida para aluminio — EV-GM0600-BLUE-TEFLON-3M



Everlast hace todo lo posible por asegurar la exactitud de las especificaciones y el contenido del kit al momento de la publicación. Debido a la mejora continua de nuestros productos, las especificaciones, el contenido del kit o la apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. La garantía de 3 años en partes y mano de obra cubre únicamente la fuente de poder y no cubre accesorios ni consumibles. Los accesorios (incluidos los productos NOVA) están cubiertos por una garantía independiente. Los consumibles no tienen garantía salvo contra defecto de fabricación. Consulta los términos completos en everlastwelders.mx o con tu distribuidor en México.